Załącznik numer 2.

**ZAPYTANIE OFERTOWE W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA**

Zakup systemu oczyszczania solanki

Tytuł projektu : „Wdrożenie innowacyjnego procesu drogą do sukcesu. Innowacyjny proces barwienia tekstyliów z włókien celulozowych w oparciu o zautomatyzowany zamknięty obieg solanki”.

Projekt otrzymał dofinansowanie w ramach REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWÓDZTWA ŁÓDZKIEGO NA LATA 2014-2020

OŚ PRIORYTETOWA II: INNOWACYJNA I KONKURENCYJNA GOSPODARKA

DZIAŁANIE: II.3:

Zwiększenie konkurencyjności MŚP

PODDZIAŁANIE: II.3.1: Innowacje w MŚP

**Data utworzenia procedury: 30.04.2018r.**

**Data rozpoczęcia zapytania ofertowego: 16.05.2018r.**

**Data zakończenia procedury zapytania ofertowego: 24.06.2018r.**

**Przewidywany termin wyłonienia ogłoszenia wyników: 30.06.2018r.**

Ocena formalna

|  |
| --- |
| Składający ofertę – pełne dane firmy |
|  |
| Data złożenia oferty – dd.mm.rrrr |
|  |
| Forma złożonej oferty – forma papierowa/mailowa |
|  |
| Dostarczenie kopi dokumentu potwierdzającego prowadzenie działalności gospodarczej - Tak /Nie |
|  |
| Podpisanie warunków ogólnych – Załącznik nr 3. – Tak/Nie |
|  |
| Zaparafowanie i podpisanie ogłoszenia ofertowego - Tak/Nie |
|  |
| Wypełnienie, podpisanie oraz dostarczenie kopi w formie edytowalnej załącznika nr. 2. – Tak/Nie |
|  |
| Podpisanie i wypełnienie załącznika nr.1. – Tak/Nie |
|  |
| Dostarczenie dokumentów potwierdzających wykonanie podobnych instalacji minimum trzy |
|  |
| Termin odbioru instalacji nie może przekraczać terminu wskazanego w procedurze przetargowej |
|  |

**Nie podpisanie i spełnienie warunków wyżej wymienionych dyskwalifikuje firmę z procedury przetargowej**

**Kod wg Wspólnego Słownika Zamówień:**

42996000-4 – Maszyny do uzdatniania ścieków

Ocena merytoryczna – kryterium techniczne

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pełna nazwa firmy** | | | | |
|  | | | | |
| **Cechy maszyny – instalacji ogólne** | **Cytat z oferty** | **Strona w ofercie** | **Spełnia nie spełnia/ spełnia częściowo (wypełnia zamawiający)** | **Ocena**  **2 punkty za spełnia, 1 za spęłnia częściowo, 0 za niespełnienie kryterium (wypełnia zamawiający)** |
| Wyspecjalizowanie technologiczne - techniczne: urządzenie do oczyszczania solanki metoda elektrokoagulacji i dodatkowymi systemami doczyszczającymi solankę wraz z infrastrukturą oddzielająca powstałe osady. Instalacja ma na celu odzyskanie użytej soli i ponownego jej wykorzystania na potrzeby barwienia wyrobów włókienniczych metodą okresową, przy użyciu barwników reaktywnych. |  |  |  |  |
| Maksymalne ciśnienie pary: 6 bar |  |  |  |  |
| Maksymalne ciśnienie powietrza: 6,5 bar |  |  |  |  |
| Maksymalne ciśnienie wody: 4 bar |  |  |  |  |
| Temperatura przyłączeniowa wody zimnej 6 – 10OC |  |  |  |  |
| Wszystkie elementy maszyny wykonane zestali nierdzewnej AISI 316L lub lepszej. Ewentualnie z materiałów odpornych na działanie stężonych/przesyconych roztworów NaCl lub Na₂SO4 |  |  |  |  |
| Spełnienie wymogów dotyczących ponownego wykorzystania wody zasolonej w procesie barwienia reaktywnego. Zapewnienie optymalnego doczyszczenia ścieków tak aby nie wnosić z roztworem związków inhibitujących do kąpieli barwiącej. |  |  |  |  |
| Warunkiem koniecznym jest wykonanie testów w skali półtechnicznej w celu potwierdzenia przydatności metody i jakości oczyszczonej solanki. |  |  |  |  |
| Miejsce posadowienia zgodnie z rysunkiem patrz załącznik 4. Zamawiający musi zaakceptować rozmieszczenie elementów instalacji. W razie potrzeby możliwa wizja lokalna. - kryterium bez oceny |  |  |  |  |
| Ogólny schemat instalacji patrz załącznik nr. 5 - kryterium bez oceny |  |  |  |  |
| Wszystkie elementy maszyny/ instalacji musza być wykonane z nowych nieużywanych materiałów |  |  |  |  |
| Instalacja kompletna – kale zasilające sieciowe, rury montażowe oraz inne komponenty niezbędne do właściwego działania instalacji wliczone w cenę. |  |  |  |  |
| **Moduł załadunku reaktora** |  |  |  |  |
| Załadunek z istniejącego zbiornika buforowego o objętości 30m3 za pomocą istniejącego rurociągu  Kryterium bez oceny |  |  |  |  |
| Średnica przyłącza między DN 32 a 150 |  |  |  |  |
| Pompa tłocząca sterowana automatycznie za pomocą czujników poziomu w buforach o wydajności zapewniającej szybki załadunek reaktora, czas załadunku musi być krótszy o min 70 % w stosunku do czasu samego procesu elektrokoagulacji |  |  |  |  |
| Odczyt takich parametrów jak ph z ewentualnym systemem korekcji za pomocą kwasu mrówkowego lub mocniejszego, temperatura, oraz przewodnictwo z przeliczeniem na ilość NaCl, na wejściu i wyjściu z układu. |  |  |  |  |
| System pomiaru objętości z możliwością ustawienia alarmów niskiego i wysokiego stanu zbiornika buforowego dostawcy |  |  |  |  |
| *Wszystkie elementy modułu wykonane z materiałów odpornych na działanie NaCl i warunków atmosferycznych* |  |  |  |  |
| *Zastosowanie łapaczy bębnowych w ilości 2 sztuki z napływem wewnętrznym z automatycznym systemem czyszczenia podczyszczającego ścieki napływające o wydajności do 30m3/h (zrzuty chwilowe), wielkość szczeliny na poziomie 0,2 i 0,4 mm. Pozostałe elementy ustalona po wyłonieniu zwycięzcy urządzeń.* |  |  |  |  |
| *Zastosowanie wymiennika ciepła typu rura w rurze dla przepływów rzędu 20m3/h (zrzuty chwilowe) w celu zapewnienia odpowiedniej temperatury ścieków dla systemu elektrokoagulacji. Z pełną automatyką procesowo kontrolną z możliwością integracji z systemem ERP zamawiającego. System zasilany ściekami o temperaturze 60oC i wodą procesową o temperaturze 10oC sterowany za pomocą temperatury zadanej ścieków* |  |  |  |  |
| *Zastosowanie wymiennika ciepła typu rura w rurze dla przepływów rzędu 40m3/h (zrzuty chwilowe) w celu zapewnienia odpowiedniej temperatury ścieków dla systemu elektrokoagulacji. Z pełną automatyką procesowo kontrolną z możliwością integracji z systemem ERP zamawiającego. System zasilany ściekami o temperaturze 40oC i obiegiem zamkniętym wody z glikolem połączonym z systemem chłodzenia powietrznego. sterowany za pomocą temperatury zadanej ścieków.* |  |  |  |  |
| **Moduł właściwy elektrolizera** |  |  |  |  |
| *Wydajność między 5 a 10m3/h* |  |  |  |  |
| *System pomiaru objętości zautomatyzowany* |  |  |  |  |
| *Elektrody typ: żelazny (stalowy) Należy wymienić możliwe typy do zastosowania* |  |  |  |  |
| *Ilość elektrod od 25d 60.* |  |  |  |  |
| *Ergonomiczny system wymiany elektrod* |  |  |  |  |
| *Odpowiednie zabezpieczenie instalacji pod względem CE oraz norm wybuchowych* |  |  |  |  |
| *Sterownik programowalny z możliwością zrzutu lub wizualizacji z systemem ERP zamawiającego. Pogląd wszystkich parametrów instalacji, wraz z informacjami o alarmach.* |  |  |  |  |
| *Zapewnienie odpowiedniego systemu wentylacji pomieszczenia zgodnie z wymogami norm związanymi z substancjami łatwo wybuchowymi* |  |  |  |  |
| *Zasilacz prądu stałego o napięciu wyjściowym do 30V i prądzie do 1000A z rewersem (beznapięciowa zmiana polaryzacji; stabilizacja prądu; stabilizacja napięcia; płynna regulacja prądu wyjściowego w zakresie 2-100%; płynna regulacja napięcia wyjściowego w zakresie 0-100%;* |  |  |  |  |
| *Mieszalnik odgazowywania o średnicy miedzy 200 a 260cm i wysokości nie przekraczającej 340cm połączony grawitacyjnie z modułem właściwym* |  |  |  |  |
| *Licznik ukazujący ilość odzyskanej wody wraz z wyliczeniem oszczędności na soli i wodzie* |  |  |  |  |
| **Moduł załadunku - moduł oddzielania osadu pokoagulacyjnego** |  |  |  |  |
| Osadnik lamelowy o wymiarach nie większych niż 420x220cm podstawy z napływem grawitacyjnym |  |  |  |  |
| Kontrola poziomów z zabezpieczeniami przed przelaniem oraz automatycznym odpompowaniem osadu na system osadników zamawiającego |  |  |  |  |
| powierzchnia lameli min 38m2 |  |  |  |  |
| **System doczyszczający** |  |  |  |  |
| *Na przepływie wymuszonym* |  |  |  |  |
| *Zastosowanie odpowiedniego rozwiązani zapewniającego uzyskanie odpowiednich parametrów jakościowych solanki oczyszczonej jak poziom CHZT, zawiesiny, barwa* |  |  |  |  |
| **Zbiornik buforowy na solankę z odzysku** |  |  |  |  |
| *Zbiornik o średnicy nie przekraczającej 180cm* |  |  |  |  |
| *Objętości miedzy 12 – 16m3* |  |  |  |  |
| *Z systemem pomiaru poziomu, i przewodności oraz pH solanki oczyszczonej, z możliwością korekcji pH do wartości zadanej .* |  |  |  |  |

Ocena merytoryczna kryteria główne

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 114

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pełne dane podmiotu | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Lp. | Rodzaj Kryterium | Punktacja | Sposób oceny | Cytat z oferty | Strona w ofercie | Ilość zdobytych punktów (wypełnia zamawiający) |
| 1. | Cena (łączna cena za maszyny wraz z dostawa i ubezpieczeniem) | Od 0 do 40 | Stosunek ceny najniższej oferty do ceny badanej oferty mnożony przez 40 |  |  |  |
| 2. | Gwarancja ogólna podana w miesiącach od momentu odbioru technicznego maszyny przez dział techniczny i technologiczny Z.W Biliński sp.j.)  Minimalnie 18 miesięcy | Od 0 do 10 | Stosunek okresu gwarancji w badanej ofercie do okresu gwarancji w ofercie z najdłuższą gwarancją mnożony przez 10 |  |  |  |
| 3. | Gwarancja na elementy konstrukcyjne i blachy  Minimalnie 4 lata | Od 0 do 10 | Stosunek okresu gwarancji w badanej ofercie do okresu gwarancji w ofercie z najdłuższą gwarancją mnożony przez 10 |  |  |  |
| 4. | Łączny czas dostarczenia maszyn  Proszę o zdeklarowanie ilości niezbędnych dni liczony od daty podpisania kontraktu | Od 0 do 7 | Stosunek łącznego czasu dostarczenia maszyn liczony w dniach od daty podpisania kontraktu z oferty o najkrótszym czasie dostarczenia maszyn do liczby dni w badanej ofercie mnożony przez 7 |  |  |  |
| 5. | Czas montażu i uruchomienia  Proszę o zdeklarowanie ilości niezbędnych dni, liczony od daty podpisania kontraktu | Od 0 do 7 | Stosunek łącznego czasu na montaż i uruchomienie maszyn liczony w dniach od daty podpisania kontraktu o najkrótszym czasie montażu i uruchomienia maszyn do liczby dni w badanej ofercie mnożony przez 7 |  |  |  |
| 6. | Wielkość kary finansowej za każdy dzień niedotrzymania terminów serwisowych, oraz montażu | Od 0 do 10 | Stosunek wartości kary w badanej ofercie do najwyższej wartości kary mnożony przez 10 |  |  |  |
| 7. | Dodatkowe wyposażenie dołączone do maszyny | Od 0 do 5 | Stosunek liczby dodatkowych elementów maszyny w badanej ofercie do ilości dodatkowych elementów z oferty z największą ich ilością mnożony przez 5. |  |  |  |
| 8. | Serwis  Czas reakcji serwisu i usunięcia (ilość dni roboczych) na potencjalną usterkę. | Od 0 do 5 | Stosunek najkrótszego czasu reakcji oferty do czasu reakcji w badanej ofercie mnożony przez 5 |  |  |  |
| 9. | Forma płatności (udział procentowy)  - Zaliczka  - Przed wysyłką  - Po odbiorze techniczno -technologicznym (bez okresu czasowego) | Od 0 do 10 | Stosunek udziału płatności po odbiorze technicznym maszyny w badanej ofercie do najwyższego udziału płatności po odbiorze technicznym maszyny, mnożony przez 10. |  |  |  |
| 10 | Łączna liczna zdobytych punktów za spełnienie wymagań technicznych (tabela w załączniku 2) (za spełnienie danego założenia maksymalnie 2 punkty) | Od 0 do 10 | Stosunek liczby zdobytych punktów w badanej ofercie do największej ilości zdobytych punktów mnożony przez 10 |  |  |  |

……………………………………………………….

Wypełniono, przeczytano, zatwierdzono i podpisano

(Osoba upoważniona prawnie przez firmę Sprzedającego)