

Ogłoszenie o zamówieniu

W sprawie: Nabycia pralnicy szerokościowej

Dotyczy:
„Wdrożenie innowacyjnej technologii obróbki materiałów włókienniczych”

współfinansowany przez:

MINISTERSTWO ROZWOJU REGIONALNEGO

(BANK GOSPODARSTWA KRAJOWEGO)

Program Operacyjny Innowacyjna Gospodarka na lata 2007-2013

4. Oś priorytetowa:

Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia

Działanie 4.3:

Kredyt technologiczny

Zmawiający:

Zakład Włókienniczy Biliński Sp. J.

95-050 Konstantynów Łódzki, ul. Mickiewicza 29

NIP 7272720924

REGON 100493956



I. Postanowienia ogólne:

1. Zamawiającym jest: Zakład Włókienniczy Biliński Sp. J.; 95-050, Konstanyńów Łódzki, ul. Mickiewicza 29; NIP 7272720924; REGON 100493956.
2. Projekt realizowany jest w ramach: Ministerstwa Rozwoju Regionalnego (BANK GOSPODARSTWA KRAJOWEGO); Program Operacyjny Innowacyjna Gospodarka na lata 2007-2013; 4. Oś priorytetowa: Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia; Działanie 4.3: Kredyt technologiczny.
3. Niniejszy projekt zarejestrowany został pod numerem: **WAR/3060/12/580/RB**
4. Oferent przed złożeniem oferty winien zapoznać się ze wszystkimi postanowieniami niniejszej treści zamówienia.
5. Zamawiający oraz potencjalny dostawca związani są treścią ofert. Postępowanie o udzielenie zamówienia kończy się zawarciem Umowy o udzielenie zamówienia albo zamknięciem postępowania, bez dokonania wyboru wykonawcy.

II. Opis warunków udziału w postępowaniu

1. Oferta winna obejmować całość zamówienia.
2. Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówienia uzupełniającego w stosunku do zamówienia podstawowego opisanego w Ogłoszeniu.
3. Każdy dostawca może złożyć tylko jedną ofertę.
4. Ofertę należy przygotować według wymagań określonych w niniejszych warunkach składania zamówienia.
5. Oferta musi być opatrzona podpisem upoważnionej osoby oraz pieczęcią firmową dostawcy.
6. Dostawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę. Zmiany lub wycofanie złożonej oferty są skuteczne tylko wówczas, gdy Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty przed upływem terminu składania ofert.
7. Zmiany, poprawki lub modyfikacje złożonej oferty muszą być złożone w miejscu i według zasad obowiązujących przy składaniu oferty.
8. Wycofanie oferty należy złożyć w miejscu i według zasad obowiązujących przy składaniu oferty.
9. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmian warunków zawartych w Ogłoszeniu do **godziny 16.00, 15.10.2013 r.**

III. Tryb Udzielania Zamówienia: nieograniczone zamówienie.

Zamawiającego nie obowiązują postanowienia Ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2007r. Nr 223 poz. 1655 z późn. zm.) dlatego też postępowanie przetargowe nie jest prowadzone w oparciu o niniejsza Ustawę.

IV. Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest:

Dostawa, montaż i uruchomienie pralnicy szerokościowej do obróbki wstępnej i końcowej pod system barwienia zimno nawojowego tkanin/dzianin dla Zakładu Włókienniczego Biliński Sp. J. położonego przy ul. Mickiewicza 29 w Konstantynowie Łódzkim,

2. Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia znajduje się poniżej. Przedmiot Zamówienia powinien spełniać następujące wytyczne:

- szerokość roboczą: 2400 mm,
- rodzaj surowca – tkaniny dzianiny z włókien naturalnych, sztucznych i syntetycznych z udziałem elastomeru (patrz tabela nr. 1);
- Gramatura (g/m^2) – od 60 – do 400 lub inny zakres obejmujący ten przedział;
- moduł wejścia przystosowany do tkanin/dzianin elastycznych z modułami rozwijającymi i centrującymi;
- System wprowadzania – beznapięciowe odwijanie z toki wraz z napędem do tok, lub tafel
- Komory piorące wyposażony w system automatycznych filtrów;
- Pralnica wyposażona w podwójny system zasilania komór w wodę;
- Podwójny system spustów z komór pralniczych (podział ścieków pod względem oczyszczalni ścieków)
- System wymienników w celu podgrzania wstępnego wód i schłodzenia ścieków do parametrów zgodnych z normami środowiskowymi;
- Cała konstrukcja wykonana z materiałów nie ulegającym korozji w normalnych warunkach pracy;
- Uniwersalny system tworzenia obiegów zamkniętych wody w przeciwwądzie między modułami pralniczymi;
- Zastosowanie systemów ciągłego – automatycznego niezależnego (bez konieczności podmiany zbiorników, przekładania pomp dozujących itd.) dozowania środków chemicznych gwarantujących skuteczne opieranie asortymentów przedstawionych w tabeli nr. 1 obejmujących proces demineralizacji, prania wstępnego, opierania dzianin i tkanin z kolorowych przędz, opierania właściwego po druku/KKV i neutralizacji wyrobów, opierania po bieleniu zimno nawojowym;
- Zagwarantowanie zastosowania systemów skutecznego mycia z minimalnym zużyciem wody;

- Spełnienie standardów BAT, a więc technologii dostosowanych do norm określonych na poziomie BREF; (automatyczne systemy dozowania, pompy i układy napędowe nowej generacji mieszczące się w energooszczędnej klasie, aspekty techniczno technologiczne zmierzające konsumpcje wody, pary itd.)
- Odbiór na tokę bez napięciowo wraz z mechanizmem napędzającym przystosowany do nawijania dzianin i tkanin z precyzyjnym systemem centrowania;
- Odbiór na tafel;
- Pełna automatyzacja zaworów i ustawień dozowania chemii;
- Sterownik zapewniający pełną automatyzację ustawień wraz z ich zapamiętaniem w celu szybkiego przygotowania pralnicy do pracy;
- Liczniki mediów, dzięki którym będzie możliwe precyzyjne określenie kosztów na dany proces technologiczny

Tabela 1*. Zestawienie technologii i asortymentów z maksymalnymi parametrami użytkowymi, które powinny być spełnione dla pralnicy szerokościowej.

Lp.	Asortyment	Surowiec	Wielkość produkcji	Maksymalne zużycia			Prędkość m/min
				wody	pary	energii elektrycznej	
				kg/m-c materiału	kg pary/kg materiału	kWh/kg materiału	
1.	Obróbka wstępna tkanin i dzianin z demineralizacją	CO /CV bez/z EL	100 000	10	0,8	0,09	40
2.	Obróbka wstępna tkanin i dzianin	Syntetyki	10 000	7	0,6	0,07	40
3.	Obróbka prania asortymentów z kolorowych przędz	CO /CV bez/z EL	40 000	7	0,6	0,07	40
4.	Pranie druków reaktywnych/zawieszinowych	CO /CV/PES bez/z EL	5 000	16	1,2	0,23	15
5.	Obróbka końcowa tkanin/dzianin po procesach barwienia zimno nawojowego	CO /CV bez/z EL	80 000	18	0,8	0,1	25
6.	Opieranie po bieleniu zimno nawojowym tkanin/dzianin	CO /CV bez/z EL	20 000	5	0,5	0,08	40
Suma			255 000				

*Wyliczenia przyjęte dla asortymentów o gramaturze 250 g/m² szerokości 1,8m i dla kolorów czarnych i ciemnych druków, ilości przerabianego asortymentu nie mogą być mniejsze przy w/w założeniach

Dodatkowe wymagania i zalecenia:

Pralnica musi być posadowiona na istniejącej posadzce przemysłowej zakładu – na własnej konstrukcji nośnej. Powinna być ona również wyposażona w wymagane podesty operatorskie, w razie konieczności okapy, osłony, drabinki itp.

Z uwagi na wdrożony system zarządzania farbiarnią „Orga TEX” firmy Setex mile widziane jest zastosowanie w pralnicy sterownika, kart komunikacyjnych, licencji, modułów programowych i innych w razie takiej konieczności aby umożliwić pełną integrację z w/w środowiskiem.

Pralnica powinna zawierać sterownik dzięki któremu z panelu operatorskiego będzie możliwe wywołanie wcześniej zaprogramowanych technologii piorących, dzięki któremu w sposób automatyczny maszyna przygotowuje się do danej obróbki.

3. Oferta powinna zawierać:

- opis proponowanego urządzenia - parametry techniczne i technologiczne (szczególnie wpływające na jakość produktu i koszt eksploatacji np. sumaryczne moce silników), schemat ideowy ilustrujący obiegi wody dla poszczególnych procesów, opis działania, wykaz ważniejszych elementów, cenę - łącznie z kosztami transportu urządzenia wraz z jego ubezpieczeniem, montażem, uruchomieniem i szkoleniem personelu, podanie surowców i typu materiału dla których może być przeprowadzony proces bielenia, barwienia tkanin/dzianin
- termin dostawy nie dłuższy jak 4 m-ce od daty podpisania umowy na realizację zamówienia,
- warunki płatności, które nie powinny być mniej korzystne jak: 30% zaliczki po podpisaniu umowy, 50% zaliczki przed dostawą maszyny i 20% spłacanych w równych 6 ratach pod warunkiem pozytywnego odbioru maszyny i podpisaniu protokołu odbioru,
- termin, czas trwania, warunki montażu oraz uruchomienia,
- okres gwarancji (min. 1 rok pracy ciągłej) i jej warunki oraz warunki serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego,
- termin ważności oferty,
- maszyna powinna w jedno miesięcznym okresie próbnym osiągnąć założone efekty technologiczno-techniczne.
- Wypełnioną tabelkę nr. 2 z podanymi parametrami dotyczącymi wymienionych technologii z wyliczeniami dla asortymentów o gramaturze 250 i szerokości 1,8 m dla kolorów czarnych i ciemnych druków
- Opis poszczególnych technologii piorących wymienianych w tabeli nr.2, który powinien zawierać temperatury, prędkości, ilości stosowanych chemii wraz z miejscem ich dozowania.

Tabela 2*. Zestawienie technologii i asortymentów z maksymalnymi parametrami użytkowymi, które powinny być spełnione dla pralnicy szerokościowej.

Lp.	Asortyment	Surowiec	Wielkość produkcji	Maksymalne zużycia			Prędkość m/min
				wody	pary	energii elektrycznej	
				kg/m-c materiału	kg pary/kg materiału	kWh/kg materiału	
1.	Obróbka wstępna tkanin i dzianin z demineralizacją	CO /CV bez/z EL	100 000				
2.	Obróbka wstępna tkanin i dzianin	Syntetyki	10 000				
3.	Obróbka prania asortymentów z kolorowych przędz	CO /CV bez/z EL	40 000				
4.	Pranie druków reaktywnych/zawieszinowych	CO /CV/PES bez/z EL	5 000				
5.	Obróbka końcowa tkanin/dzianin po procesach barwienia zimno nawojowego	CO /CV bez/z EL	80 000				
6.	Opieranie po bieleniu zimno nawojowym tkanin/dzianin	CO /CV bez/z EL	20 000				
Suma				255 000			

4. Maszyna powinien posiadać:

- certyfikat CE,
- DTR w tym schematy el. i instalacyjne, rysunki rozmieszczenia elementów , instrukcję BHP, opis elementów, instrukcję obsługi i serwisową, w języku polskim, min w 2 egz.,
- dokumentację wymaganą przez Dozór Techniczny, jeżeli jest wymagana,
- Licencje na oprogramowanie, dyski instalacyjne (konfiguracyjne) jeżeli jest wymagana.

V. Opis sposobu przygotowania i złożenia oferty:

1. Ofertę należy składać w formie pisemnej w języku polskim.
2. Oferta i przyszły kontrakt muszą spełniać warunki wymienione w treści zamówienia, w tym spełniać wymogi zawarte w opisie przedmiotu zamówienia.
3. Oferta powinna być sporządzona na maszynie, komputerze lub inną trwałą techniką.

4. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem, złożeniem oferty i udziałem w postępowaniu.
5. Każda strona oferty winna być ponumerowana z zachowaniem ciągłości numeracji.
6. Wszelkie zmiany lub poprawki w tekście oferty muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę.
7. Cena ofertowa jest ceną netto za całość zamówienia i powinna być podana cyfrowo i słownie w PLN, EUR. W przypadku ceny podanej w innej walucie niż PLN będzie ona przeliczana w celu porównania na PLN przy wykorzystaniu średniego kursu NBP z ostatniego dnia terminu składania ofert, a ewentualny kontrakt podpisany zostanie w walucie, która została podana w ofercie.

VI. Miejsce, sposób i termin składania ofert

1. Oferty należy składać **do godziny 16.00, dnia 16.10.2013 r.** w zakładzie w Konstancynie Łódzkim przy ul. Mickiewicza 29, listownie (liczy się data doręczenia) lub drogą elektroniczną na email: k.bilinski@farbiarniabilinski.pl z dopiskiem „**Pralnica szerokościowa – oferta do wniosku**”.
2. Oferty złożone po powyższym terminie nie będą rozpatrywane.
3. Data zamieszczenia ogłoszenia to **02.10.2013 r.**

VII. Otwarcie ofert

1. Otwarcie ofert nastąpi po terminie składania ofert przez Oferentów.
2. Rozpatrzenie i wybór ofert nastąpi w firmie w Konstancynie Łódzkim przy ul. Mickiewicza 29.

VIII. Termin wykonania zamówienia

Termin dostawy nie dłuższy jak 4 m-ce od daty podpisania umowy na realizację zamówienia.

IX. Kryteria oceny ofert oraz sposób obliczania ceny

Oferty zostaną poddane ocenie indywidualnej w oparciu o następujące kryteria i ich znaczenie:

Maksymalna liczba punktów do uzyskania – 100

W tym:

1. „Cena” – 50%, co się równa 50 punktom,
2. „Ocena techniczno – technologiczna” – 30% co się równa 30 punktom, w tym:
 - o Jakość efektu – dotyczy jakości deklarowanych instalacji, wydajności, zastosowanych podzespołów itd.

- o Własności eksploatacyjne – koszty eksploatacji, ergonomia itp.

3. „Warunki Zakupu i Wsparcia pozakupowego” - 20%, co się równa 20 punktom, w tym:

- o Warunki montażu przedmiotu zamówienia i przeszkolenia pracowników wyznaczonych do obsługi przedmiotu zamówienia,
- o Okres gwarancji,
- o Czas reakcji serwisowej,
- o Dopasowanie form płatności.
- o Pakiet uzupełniający – pomy, zawory, czujniki itp.

Ad. 1. Zasady oceny kryterium „Cena” rozumiana jak w pkt. IV

Przy ocenie ofert rozpatrywane będą zaproponowane ceny netto z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Oferent proponujący najniższą cenę otrzyma maksymalną liczbę punktów tj. 50. Kolejnym oferentom punkty będą przyznawane (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) w następujący sposób:

- $P1 = Cmin * 50 / Cb$

- P1 – ilość punktów za kryterium nr 1
- Cmin – cena w ofercie z najniższą ceną
- Cb – cena w badanej ofercie

Ad. 2. Zasady oceny kryterium „Ocena techniczno-technologiczna”

Podkryteria „jakości efektu” i właściwości eksploatacyjnych	Sposób oceny	M ax. ilość punktów
Uzyskanie najlepszych parametrów ekonomicznych zgodnie z Tabelą nr.2	Punkty otrzyma ta firma, która zapewni najlepsze osiągalne parametry ekonomiczne dla danych założeń	10
Warunki konserwacji (konieczność i ewentualna długość postoju, trudność dostępu, załączona dokumentacja)	Ocena wystawiana jest na podstawie własnej wiedzy i doświadczeń Dobra – 30 pkt Dostateczna – 10 pkt Niedostateczna – 0 pkt Punkty w ramach podkryterium nie sumują się	30
Ergonomia rozmieszczenia ze szczególnym uwzględnieniem zajmowanej powierzchni hali produkcyjnej i łatwością dostępu do	Ocena wystawiana jest na podstawie własnej wiedzy i doświadczeń Dobra – 20 pkt Dostateczna – 10 pkt Niedostateczna – 0 pkt	20

poszczególnych zespołów	Punkty w ramach podkryterium nie sumują się	
Funkcjonalność	Integracja z systemem Orgatex (jak w pkt IV) – 10 pkt Separacja spustów (jak w pkt IV) – 10 pkt Dwie wody nakaż da komorę – 10 pkt Podwójny wymiennik – 10 pkt Punkty w ramach podkryterium sumują się.	40

Oferentom punkty będą przyznawane (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) w następujący sposób:

$$P2 = Ppo * 30 / Ppmax$$

- P2 – ilość punktów za kryterium nr 2
- Ppo – liczba punktów badanej oferty otrzymanych za spełnienie podkryteriów
- Ppmax – maksymalna możliwa liczba punktów za spełnienie podkryteriów

Ad. 3 Zasady oceny kryterium ‘Warunki zakupu i wsparcia pozakupowego’

Podkryteria	Sposób oceny	M ax. ilość punktów
Część płatności należna dostawcy po odbiorze przedmiotu zamówienia	Mniej niż 20% - 0 pkt W przedziale od 20% do 29% - 20 pkt Więcej niż 29% - 40 pkt Punkty w ramach podkryterium nie sumują się	40
Okres trwania gwarancji przy pracy trzymianowej	Poniżej 13 m-cy – 0 pkt W przedziale od 13 m-cy do 18 m-cy – 5 pkt Powyżej 18 m-cy – 10 pkt Punkty w ramach podkryterium nie sumują się	10
Czas reakcji serwisu (ilość dni roboczych) na potencjalną usterkę zamawianej instalacji i jej usunięcie	Powyżej 3 dni – 0 pkt W przedziale od 3 do 1 dnia – 5 pkt Poniżej 1 dnia – 10 pkt Punkty w ramach podkryterium nie sumują się	10
Warunki montażu maszyny	Czas montażu poniżej 3 m-cy – 5 pkt Bez zaangażowania zasobów ludzkich Zamawiającego – 3 pkt Bez zaangażowania zasobów sprzętowych Zamawiającego – 2 pkt	10

	Punkty w ramach podkryterium sumują się	
Szkolenie pracowników obsługujących zamawianą instalację w cenie maszyny	Z zakresu konserwacji – 5 pkt Z zakresu obsługi operatorskiej – 5 pkt Z zakresu obsługi technologicznej – 10 pkt Punkty w ramach podkryterium sumują się	20
Pakiet serwisowy części, podzespołów, itd. Dostarczony z maszyną	Ocena wystawiana jest na podstawie własnej wiedzy i doświadczeń	10

Oferentom punkty będą przyznawane (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) w następujący sposób:

- $P3 = Ppo * 20 / Ppmax$

- P3 – ilość punktów za kryterium nr 3
- Ppo – liczba punktów badanej oferty otrzymanych za spełnienie podkryteriów
- Ppmax – maksymalna możliwa liczba punktów za spełnienie podkryteriów

Ostateczna ocena oferty będzie sumą punktów (P1+P2+P3) uzyskanych wg powyższych wyliczeń.

Zamówienie zostanie udzielone wykonawcy, który uzyska najwyższą liczbę punktów.

X. Wybór Oferenta

1. Przyjęta do realizacji zostanie oferta, która sumarycznie otrzymała największą ilość punktów.
2. W przypadku uzyskania przez oferentów tej samej ilości punktów wybrany zostanie wykonawca oferujący niższą cenę.
3. Wszyscy oferenci zostaną powiadomieni o wyborze oferty przyjętej do realizacji w formie wywieszenia informacji w siedzibie oraz na stronie internetowej Zamawiającego.
4. W ciągu 7-miu dni od powiadomienia Wybrany Oferent powinien przybyć do siedziby Zamawiającego w celu uzgodnienia warunków i podpisania Umowy o udzielenie zamówienia. Jeżeli Oferent z jakichkolwiek powodów uchyli się od podpisania Umowy, Zamawiający dokona ponownego wyboru spośród złożonych ofert.

5. Oferent jest zobowiązany w Umowie o udzielenie zamówienia do zadeklarowania przechowywania dokumentów związanych z procedurą przetargową przynajmniej do końca 2018 roku.

XI. Uwagi końcowe

Osoba upoważniona do kontaktowania się z Oferentami i udzielania informacji związanych ze składaniem ofert jest p. Kamil Biliński – tel. 0693 34 00 72 email: k.bilinski@farbiarniabilinski.pl.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania przetargu bez podania przyczyn na każdym jego etapie.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków udzielenia zamówienia bez podania przyczyn na każdym jego etapie.

Zakład Włókienniczy
BILIŃSKI spółka jawna
mgr inż. *Kamil Biliński*
WŁAŚCICIEL

Zakład Włókienniczy
BILIŃSKI spółka jawna
95-050 Konstantynów Łódzki
ul. Mickiewicza 29
NIP 7272720924 REGON 100493956

Zakład Włókienniczy Biliński Sp. J.

Konstantynów Łódzki dnia 02.10.2013r.