



## ZAPYTANIE OFERTOWE W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA Zakup maszyny merceryzująco bielącej do tkanin i dzianin

Tytuł projektu : „Wdrożenie wyników prac badawczo-rozwojowych celem zaoferowania materiałów tekstylnych o nowych lepszych właściwościach wizualnych i użytkowych”.

Projekt otrzymał dofinansowanie w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, poddziałanie 3.2.1 Badania na rynek- numer wniosku POIR.03.02.01-10-0008/15.

Data utworzenia procedury: 01.06.2017r.

Data rozpoczęcia zapytania ofertowego: 28.06.2017r.

Data zakończenia procedury zapytania ofertowego: 08.08.2017r.

Przewidywany termin wyłonienia ogłoszenia wyników: 10.08.2017r.

Zakład Włókienniczy  
BILINSKI sp. jawna  
95-050 Konstancynów Łódzki  
ul. Mickiewicza 29  
NIP 7272720924 REGON 100493956

  
Zakład Włókienniczy  
BILINSKI spółka jawna  
inż. Waldemar Biliński  
WŁAŚCICIEL



### 1. Nazwa i adres Zamawiającego.

Zakład Włókienniczy Biliński Sp. J.  
95-050 Konstantynów Łódzki, ul. Mickiewicza 29  
NIP 7272720924  
REGON 100493956

### 2. Tryb udzielania zamówienia.

Zamówienie będzie udzielane w trybie postępowania ofertowego. Zamawiający dopuszcza możliwość przeprowadzenia negocjacji.

### 3. Opis przedmiotu zamówienia.

Kod wg Wspólnego Słownika Zamówień: 42718000-2 Włókiennicze maszyny wykańczalnicze

Ogólne cechy maszyny
Wyspecjalizowanie technologiczne: (bielenie PAD STEAM, Bielenie PAD STEAM z aplikacją podbielacza optycznego i merceryzacja, oraz wszelkiego rodzaju prania materiałów włókienniczych z włókien naturalnych, sztucznych i syntetycznych oraz ich mieszanek z możliwością udziału włókien elastomerowych do 12 %),
Gramatura stosowanych asortymentów (g/m <sup>2</sup> ) – od 60 do 450 lub inny zakres obejmujący ten przedział
Wszystkie elementy, części maszyny muszą ze sobą współpracować, z dowolną możliwością ich pominięcia w celu uzyskania pożądanego efektu wykończenia
Wszystkie trzy części i elementy maszyny muszą zostać wykonane z nowych, nieużywanych części, komponentów.
Szerokość roboczą: 2400 mm,
Całkowita ładowność maszyny – min 1200 mb
Maksymalne ciśnienie pary: 6 bar
Maksymalne ciśnienie powietrza: 6,5 bar
Maksymalne ciśnienie wody: 4 bar
Ciśnienie gazu ziemnego: 40 mBar (jeżeli potrzeba)
Wykonanie z stali kwasoodpornej 316 elementów, które mają bezpośredni kontakt z wodą, parą lub chemią lub lepszej dającą 100% gwarancje trwałości maszyny
Minimalna prędkość proces merceryzacji: 20 m/min dla cv/lyc (singiel 92/8 gram. Od 200 g/m <sup>2</sup> -220 g/m <sup>2</sup> ) 15 m/min dla co/lyc (singiel 92/8 gram. Od 150 g/m <sup>2</sup> – 180g/m <sup>2</sup> )



25 m/min dla CV 100 % (singiel gram. Od 120 g/m <sup>2</sup> – 150g/m <sup>2</sup> )
Minimalna prędkość proces bielenia: 25 m/min dla cv/lyc (singiel 92/8 gram. Od 200 g/m <sup>2</sup> ) 25 m/min co/lyc (singiel 92/8 gram. Od 150 g/m <sup>2</sup> ) 30 m/min dla CV 100 % (singiel gram. Od 120 g/m <sup>2</sup> )
Spełnienie wszystkich przepisów BHP UE i Polski do samej pracy maszyny (między innymi spełnienie norm hałasu, szczelności konstrukcji, zabezpieczeń mechanicznych czy optycznych), oraz oznakowania.
Kolor do ustalenia w momencie popisania kontraktu (propozycja w złożonej ofercie)
Sterownik z możliwością zrobienia backup programów ze sterownika (poprzez USB) i możliwością wpisywania i zapamiętywania indywidualnych ustawień maszyny dla odpowiednich asortymentów przerabianych na niej.
Wszystkie przedziały wyposażone w system kontroli naprężenia, parametry pracy maszyny – z możliwością ustawiania danych i zapisywania recept,
Pełne okablowanie maszyny i kompletne wyposażenie szaf sterowniczych, łącznie z modułem klimatyzacji wewnątrz.
Cała maszyna wyposażona w odpowiednią ilość filtrów samoczyszczących
Pomiędzy każdym przedziałem piorącym maszyna musi być wyposażona w wały odzymające, odporne na działanie środków chemicznych zastosowanych do bielenia, prania i merceryzacji,
Zasilanie w dwa rodzaje wody na każde doprowadzenie wody z automatycznym programowalnym systemem nastawczym
Dwa rodzaje spustów z automatycznym programowalnym systemem nastawczym
Systemy odzysku ciepła ze ścieków z podgrzaniem wody wchodzącej
W pełni zautomatyzowane precyzyjne urządzenia dozujące dla związków chemicznych w ilości minimalnej 8 sztuk
Maszyna wyposażona w niezbędną ilość pH-metrów; część z nich mierząco regulująca a pozostałe tylko mierzące w celu weryfikacji parametrów procesowych
Zbiornik do mieszania środków chemicznych do bielenia
System monitorujący zużycie wody, pary, prądu i środków chemicznych z urządzeniami wykonawczymi
Całość maszyny szczelna z wyjściem ścieków bezpośrednim w system rur kanalizacyjnych (Maszyna umieszczona na piętrze nie ma możliwości robienia koryt spustowych)
Wszystkie przedziały odzymające szczelne dla pary, w zamkniętej obudowie z pokrywami,
System zdalnej diagnozy
System szybkiego automatycznego i precyzyjnego czyszczenia wszystkich przedziałów maszyny
<b>Moduł wejścia</b>
Wejście przystosowane dla dzianin elastycznych i tkanin
System wprowadzania – odwijanie z toki wraz z napędem do tok (w tym dzianiny elastyczne z tendencją do zawijania się brzegów) i z tafla zapewniające niemarszczenie, nieuciąganie wyrobów
System rozszerzająco centrujący przystosowany do dzianin i tkanin zapewniający precyzyjne ustawienie asortymentu



Moduł wejścia wyposażony w odpowiednią ilość wałków spiralnych i elementy naprężające i rozprostowujące dające pełną swobodę regulacji naprężeń i idealnego rozwijania brzegów materiałów dzianych.
Wyposażony w zasobnik (j-box) o pojemności min 200 mb, zapewniający doszycie kolejnych partii produkcyjnych bez zatrzymania maszyny w pełni zautomatyzowany zabezpieczony teflonami
<b>Moduł ługowania</b>
Tkaniny i dzianiny z włókien CO; CV; LI z możliwością udziału włókien elastomerowych do 12%
Możliwość umieszczenia na platformie, powyżej głównej jednostki merceryzującej ( z możliwością ominięcia modułu – gdy maszyna będzie pracować jako pralnica lub bielnik)z zagwarantowaniem nieuciągnięcia materiałów dzianych i tkanych, oraz właściwego zabezpieczeniu konstrukcji dolnej maszyny przed zalaniem
Moduł ługowania wyposażony w odpowiednią ilość wałków spiralnych i elementy naprężające i rozprostowujące dające pełną swobodę regulacji naprężeń i idealnego rozwijania brzegów materiałów dzianych z automatycznym ich nastawem
Zautomatyzowana jednostka nanosząca preparację, z możliwością automatycznego dopełniania, zapewniającego ciągłość pracy modułu właściwego ługowania, z systemem mycia, zapewniająca równomierne naniesienie i kontrolę naniesienia
Odcinek reakcyjny dobrany by zapewnić optymalne prędkości maszyny , określone w założeniach wstępnych, jak i uzyskać najlepszy efekt ługowania wyżej wymienionych materiałów. System pomiaru pH lub ° BE
W przypadku modułu na platformie –niskonapięciowe sprowadzenie materiału do dalszych modułów maszyny nie powodujące jego marszczenie, uciąganie
<b>Obróbka wstępna (demineralizacja, pranie)</b>
Wyposażony w przynajmniej jedno koryto impregnujące z pełną automatyką
Przedział prania z zatrzymaniem minimum 1-3 minutowym umożliwiającym pełną relaksację i penetrację związków chemicznych na wyrobie z układem natryskowym, pompą obiegową programowalną, system grzania pośredniego i precyzyjną regulacją temperatury, kontrolą wagi, układem wyzymarki z możliwością regulacji siły docisku ; moduł z niezbędną ilością wałków naprężających i rozwijających oraz z niskonapięciowym systemem przeniesienia materiałów do kolejnych modułów nie powodujące jego marszczenie, uciąganie
Bębnowe przedziały piorące zapewniające optymalną obróbkę wstępną przed bieleniem lub innymi procesami właściwymi prania po druku, ługowaniu lub barwieniu w ilości zapewniającej założenia wydajnościowe i jakościowe. Pompy obiegowe programowalne, system grzania pośredniego i z precyzyjną regulacją temperatury, układem wyzymarki z możliwością regulacji siły docisku; moduł z niezbędną ilością wałków naprężających i rozwijających oraz w pełni regulowanym systemem naprężeń spełniającym założenia dla materiałów dzianych z dużym udziałem elastomeru (beznapięciowy efekt przeniesienia) oraz tkanin, system przeniesienia materiałów do kolejnych modułów. Moduł z układami natryskowymi zapewniającymi równomierne spryskiwanie materiału na całej szerokości bez efektu przesunięcia wątku.
<b>Moduł właściwy bielący</b>
Zapewniający optymalny czas przebywania materiału w komorze dla wskazanych wydajności
Przedział parownika o pojemności min 500mb materiału, z podgrzewaczem /wzmocniaczem pary dla szybkiego podgrzania
Uzyskanie stopnia bieli na poziomie CO – 750Bergera
Zastosowanie transportera zapewniającego nieklinowanie się asortymentu czy przyszcypywanie podczas transportu
Zainstalowanie komory natryskowej pary (modułu PAD STEAM) w pełni zautomatyzowanego



Moduł z niezbędną ilością wałków naprężających i rozwijających oraz w pełni regulowanym systemem naprężeń spełniający założenia dla materiałów dzianych z dużym udziałem elastomeru (beznapięciowy efekt przeniesienia) oraz tkanin, system przeniesienia materiałów do kolejnych modułów.

Na końcu fulard wyzymający z możliwością regulacji docisku wyposażony w odpowiednią liczbę wałków naprężających i rozwijających

### Moduły prania i neutralizacji

**Przedział piorąco-reakcyjny z przynajmniej 6-stopniowym praniem zapewniający** założenia wydajnościowe i jakościowe dla procesów bielenia, merceryzacji czy prai w pełni zautomatyzowany z automatycznym określeniem pracy przedziału dla danego typu asortymentu

Przedział prania o pojemności min 500mb materiału z etapami prania w przeciwnym kierunku, materiał ułożony w stanie niskonapięciowym nie powodujące jego marszczenie, uciąganie, dla zachowania najlepszych kurczliwości

Zastosowanie transportera zapewniającego nie klinowanie się asortymentu czy przyszczypanie podczas transportu

Moduł z niezbędną ilością wałków naprężających i rozwijających oraz w pełni regulowanym systemem naprężeń spełniający założenia dla materiałów dzianych z dużym udziałem elastomeru (beznapięciowy efekt przeniesienia) oraz tkanin, system przeniesienia materiałów do kolejnych modułów.

Na końcu fulard wyzymający z możliwością regulacji docisku wyposażony w odpowiednią liczbę wałków naprężających i rozwijających

Bębnowe przedziały piorące zapewniające optymalną obróbkę wstępną przed bieleniem lub innymi procesami właściwymi prania po druku, ługowaniu lub barwieniu w ilości zapewniającej założenia wydajnościowe i jakościowe. Pompy obiegowe programowalne, system grzania pośredniego i precyzyjna regulacja temperatury, układ wyzymarki z możliwością regulacji siły docisku; moduł z niezbędną ilością wałków naprężających i rozwijających oraz w pełni regulowanym systemem naprężeń spełniającym założenia dla materiałów dzianych z dużym udziałem elastomeru (beznapięciowy efekt przeniesienia) oraz tkanin, system przeniesienia materiałów do kolejnych modułów. Moduł z układami natryskowymi zapewniającymi równomierne spryskiwanie materiału na całej szerokości bez efektu przesunięcia wątku.

### Wyjście

Odpowiednie zapewnienie centrowania wyrobu na wyjściu w celu precyzyjnego nawinięcia / staflowania wyrobu

Odbiór na tokę niskonapięciowy wraz z mechanizmem napędzającym przystosowany dla dzianin i tkanin nie powodujące jego marszczenie, uciąganie i zapewniający precyzyjne równe nawinięcie materiału, oraz w podwójny tafel z regulacją wielkości układania

Zapewnienie niezbędnej ilości wałków i elementów do regulacji precyzyjnej naprężeń

Niskonapięciowe przeniesienie nad modułami odbierającymi dzianin i tkanin do modułu podbielającego nie powodujące jego marszczenia, uciągania

### Moduł podbielający

Zapewniający optymalny czas przebywania materiału w komorze dla wskazanych wydajności

Zapewnienie optymalnych warunków dla procesu OBA (nastawy w pełni zautomatyzowane i monitorowane)

Wyposażenie w szczelinę impregnacyjną dla aplikacji podbielaczy optycznych o max pojemności – 8 litrów, z funkcją ciągłego dozowania ze zbiornika przygotowawczego o pojemności min 1000 l

Przedział parownika o pojemności min 300mb materiału, z podgrzewaczem /wzmacniaczem pary dla szybkiego podgrzania materiału,



Zapewnienie równomierności naniesienia pobielacza na całej szerokości i długości partii produkcyjnej
Moduł z niezbędną ilością wałków naprężających i rozwijających oraz w pełni regulowanym systemem naprężeń spełniający założenia dla materiałów dzianych z dużym udziałem elastomeru (beznapięciowy efekt przeniesienia) oraz tkanin, system przeniesienia materiałów do kolejnych modułów.
Na końcu fulard wyzymający z możliwością regulacji docisku wyposażony w odpowiednią liczbę wałków naprężających i rozwijających
Odpowiednie zapewnienie centrowania wyrobu na wyjściu w celu precyzyjnego nawinięcia / staflowania wyrobu
Odbiór na tokę niskonapięciowy nie powodujące jego marszczenia, uciągania wraz z mechanizmem napędzającym przystosowany dla dzianin i tkanin oraz w podwójny tafel z regulacją wielkości układania
Zapewnienie niezbędnej ilości wałków i elementów do regulacji precyzyjnej naprężeń

#### 4. Dodatkowe dane do wypełnienia

Prędkości i krotności dla asortymentu o gramaturze 250 szerokości 180cm i dla partii o łącznej masie 1000 kg

Asortyment	CO 100% Tkanina		
Proces	Bielenie właściwe		
Prędkość (m/min)	Całkowite zużycie kąpieli (l/kg)	Przewidywany stopień bieli (Bergera)	Przewidywana konsumpcja pary
Asortyment	CO 85% EL 15% Dzianina		
Proces	Bielenie właściwe		
Prędkość (m/min)	Całkowite zużycie kąpieli (l/kg)	Przewidywany stopień bieli (Bergera)	Przewidywana konsumpcja pary
Asortyment	CV 100% Tkanina typu tertra bambusowa		
Proces	Bielenie właściwe		
Prędkość (m/min)	Całkowite zużycie kąpieli (l/kg)	Przewidywany stopień bieli (Bergera)	Przewidywana konsumpcja pary
Asortyment	LI 100% Tkanina		

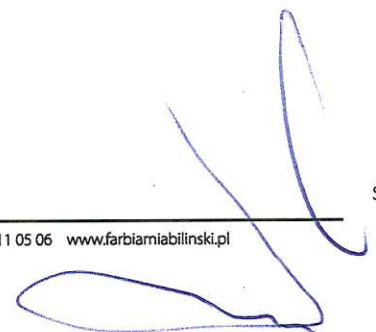


Proces	Bielenie właściwe		
Prędkość (m/min)	Całkowite zużycie kąpieli (l/kg)	Przewidywany stopień bieli (Bergera)	Przewidywana konsumpcja pary

Przykładowe recepty (najlepiej po dwie, w razie potrzeby istnieje możliwość dostawienia wierszy)

Merceryzacja		
Obróbka (wstępna, właściwa, końcowa)	Typ związku	Ilość
Bielenie pod barwienie		
Obróbka (wstępna, właściwa, końcowa)	Typ związku	Ilość
Bielenie chemiczne		
Obróbka (wstępna, właściwa, końcowa)	Typ związku	Ilość
Bielenie z podbielaczem optycznym (pełna biel )		
Obróbka (wstępna, właściwa, końcowa)	Typ związku	Ilość

## 5. Termin realizacji zamówienia.

**Do końca IV kwartał 2017 roku wraz z montażem i uruchomieniem**

## 6. Miejsce dostawy

Zakład Włókienniczy Biliński Sp. J.  
95-050 Konstancin Łódzki, ul. Mickiewicza 29

## 7. Zamówienia częściowe.

Zamawiający nie dopuszcza złożenia ofert częściowych.

## 8. Informacja o ofercie wariantowej.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych, lecz oferty mogą zawierać opcjonalne wyposażenie dodatkowe nie wymienione w specyfikacji.

## 9. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.

- 9.1 W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:
- posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia
  - posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- 9.2 Ocena spełnienia warunków udziału w niniejszym postępowaniu dokonana zostanie na zasadzie spełnia / nie spełnia / spełnia częściowo w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach złożonych przez Wykonawców oraz na wyborze lepszej opcji według Kupującego.
- 9.3 W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy wypełnili i podpisali oświadczenie zamieszczone jako Załącznik numer 1.
- 9.4 Oferent powinien również wypełnić na podstawie składanej oferty tabelę zamieszczoną jako Załącznik numer 2 i dostarczenie ich również w wersji edytowalnej. Ocena odbywa się przez nadanie dla każdego kryterium od 0 do 2 punktów. W sytuacji niespełnienia wszystkich wymogów lub niejasności Oceniający może wystawić 1 punkt. 0 za niespełnienie 2 punkty za spełnienie w 100% założenia. Ocena dokonywana jest na podstawie przedstawionych dokumentów i tabeli.
- 9.5 Wymagane jest również podpisanie warunków ogólnych zamieszczonych jako Załącznik numer 3.
- 9.6 Załącznik 4. Przedstawia pole powierzchni, której ma zostać umieszczona maszyna. W razie przekroczenia go należy podesłać z ofertą dokładny schemat maszyny z rzutem górnym. Po zweryfikowaniu usytuowania oferent otrzyma decyzję o zaakceptowaniu lub odrzuceniu oferty.
- 9.7 Do oceny formalnej należy zaliczyć zaparafowanie i podpisanie wskazanym miejscem tego dokumentu. Brak spełnienia tego punktu będzie skutkowało odrzuceniem formalnym badanej oferty.
- 9.8 Załącznik 5. Zbiór prób materiałów, których efekt powinien być uzyskany przez zakupioną maszynę, załącznik ten zostanie dostarczony do firmy za pośrednictwem kuriera lub przez odbiór przez firmę przystępującą do zamówienia w siedzibie Firmy Wnioskodawcy.







## 10. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

W celu spełnienia wymogu podanego w punkcie 9.1a:

Aktualny odpis z właściwego organu rejestrowego, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

W celu spełnienia wymogu podanego w punkcie 9.1b:

Lista realizacji identycznych lub podobnych przedmiotów zamówień od początku roku 2015. wraz z dokumentami potwierdzającymi prawidłową realizację zamówień (listy referencyjne, protokoły odbioru itp.) Co najmniej 3 realizacje.

Podpunkt 9.3 **Wymagane podpisanie i wypełnienie oświadczenia o bezstronności oferenta.**

Podpunkt 9.4. ma na celu ujednoczenie składanych ofert i tym samym deklarację przyszłego Dostawcy iż złożona oferta i przyszły kontrakt są częścią jednolitą i spełniają wszystkie wymogi zamawiającego.

**Brak wypełnienia, podpisania lub niespełnienie wymaganych punktów załącznika 2 spowoduje odrzucenie wniosku. Muszą zostać dostarczone w wersji edytowalnej.**

Podpunkt 9.5. określa wytyczne co do złożonej oferty i przyszłego kontraktu i jest częścią wymaganą.

**Brak podpisania tego załącznika będzie skutkowało odrzuceniem złożonej oferty.**

Podpunkt 9.6. określa maksymalne pole dla całej maszyny z podziałem, które nie powinno być przekroczone, jeżeli wynikną problemy z montażem wynikające z przekroczeń powierzchni wszystkie niezbędne koszty dostosowania maszyny do pola przejdą na stronę sprzedającego lub zostanie zaakceptowany przez Kupującego nowe usytuowanie maszyny.

Podpunkt 9.7. **W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy podpisali wszystkie strony zapytania ofertowego co jest jednoznaczne z zaakceptowaniem wszystkich warunków i zapisów tego zapytania. Brak podpisania będzie skutkowało odrzuceniem oferty.** Zabronione jest również wprowadzanie jakiegokolwiek zmian w dokumentach i załącznikach, poza wyznaczonymi to tego miejscami.

Podpunkt 9.8. **W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy podpisali zobowiązanie do spełnienia na ich maszynie efektów wykończenia na przedstawionych próbach, do tych cech zaliczymy gładkość struktury, połysk, chwyt. Brak podpisania będzie skutkowało odrzuceniem oferty.** Zabronione jest również wprowadzanie jakiegokolwiek zmian w dokumentach i załącznikach, poza wyznaczonymi to tego miejscami.

## 11. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami;

Kamil Biliński

tel. 693340072

e-mail: k.bilinski@farbiarniabilinski.pl

## 12. Opis sposobu przygotowania i złożenia oferty

12.1 Ofertę należy składać w formie pisemnej w **języku polskim lub angielski z jednolitym tłumaczeniem na polski.** (procedury UE)





- 12.2 Oferta powinna być sporządzona na maszynie, komputerze lub inną trwałą techniką i podpisana przez osoby upoważnione
- 12.3 Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem, złożeniem oferty i udziałem w postępowaniu.
- 12.4 Każda strona oferty winna być ponumerowana z zachowaniem ciągłości numeracji.
- 12.5 Wszelkie zmiany lub poprawki w tekście oferty muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę.
- 12.6 Cena ofertowa jest **ceną netto** za całość zamówienia, zawierającą koszt wyprodukowania i dostarczenia maszyn do Zamawiającego. **Koszty dostawy czy ubezpieczenia są po stronie Dostawcy.** Ceny powinny być podane cyfrowo i słownie w EUR.

### 13. Termin od którego zaczyna obowiązywać procedura

28.06.2017r.

### 14. Miejsce i termin złożenia oferty.

Oferty należy składać osobiście lub listownie na adres Zamawiającego:  
Zakład Włókienniczy Biliński Sp. J.  
95-050 Konstancinów Łódzki, ul. Mickiewicza 29

lub pocztą elektroniczną na adres: [k.bilinski@farbiarniabilinski.pl](mailto:k.bilinski@farbiarniabilinski.pl) z dopiskiem **Procedur przetargowa - Zakup maszyny merceryzująco bielącej do tkanin i dzianin**

w nieprzekraczalnym terminie do **dnia 08.08.2017r r. do godz. 16:00**

### 15. Termin związania ofertą.

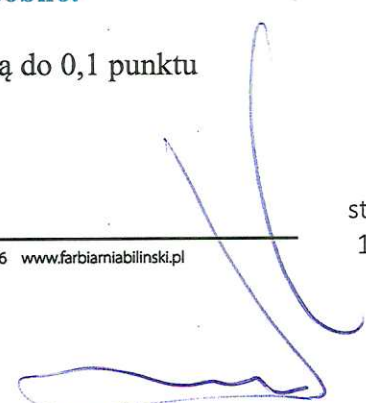
Wykonawca pozostaje związany ofertą przez **okres 60 dni**. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

### 16. Termin i miejsce otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi dnia **10.08.2017r r. o godz. 10:00** w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

### 17. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczenia dla każdej z części osobno.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 119 z dokładnością do 0,1 punktu



Lp	Rodzaj Kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1.	Cena (łącznie cena za maszynę wraz z dostawą i ubezpieczeniem)	Od 0 do 40	Stosunek ceny najniższej oferty do ceny badanej oferty mnożony przez 40 $x = \frac{\text{cena najniższej oferty (EUR)}}{\text{cena badanej oferty (EUR)}} \times 40$
2.	Gwarancja ogólna podana w miesiącach od momentu odbioru technicznego maszyny przez dział techniczny i technologiczny Z.W Biliński sp.j.)  Minimalnie 18 miesięcy	Od 0 do 10	Stosunek okresu gwarancji w badanej ofercie do okresu gwarancji w ofercie z najdłuższą gwarancją mnożony przez 10 $x = \frac{\text{okres badanej gwarancji (miesiące)}}{\text{okres najdłuższej gwarancji (miesiące)}} \times 10$
3.	Gwarancja na elementy konstrukcyjne i blachy Minimalnie 4 lata	Od 0 do 10	Stosunek okresu gwarancji w badanej ofercie do okresu gwarancji w ofercie z najdłuższą gwarancją mnożony przez 10 $x = \frac{\text{okres badanej gwarancji (miesiące)}}{\text{okres najdłuższej gwarancji (miesiące)}} \times 10$
4.	Doświadczenie (ilość pozycji na liście referencyjnej, podobnych maszyn, sprzedanych w okresie od 2015r.)	Od 0 do 5	Stosunek liczby referencji w badanej ofercie do liczby referencji w ofercie z największą liczbą referencji mnożony przez 5 $x = \frac{\text{liczba referencji badanej oferty}}{\text{liczba największej ilości referencji}} \times 5$
5.	Czas dostarczenia maszyny Proszę o zadeklarowanie ilości niezbędnych dni	Od 0 do 7	Stosunek czasu dostarczenia maszyny liczony w dniach od daty podpisania kontraktu z oferty o najkrótszym czasie dostarczenia maszyny do liczby dni w badanej ofercie mnożony przez 7 $x = \frac{\text{najkrótszy czasu na dostarczenie maszyn liczony w dniach od podpisania kontraktu oferty}}{\text{liczby dni w badanej ofercie}} \times 7$
6.	Czas montażu i uruchomienia Proszę o zadeklarowanie ilości niezbędnych dni	Od 0 do 7	Stosunek czasu na montaż i uruchomienie maszyn liczony w dniach od daty podpisania kontraktu o najkrótszym czasie montażu i uruchomienia maszyn do liczby dni w badanej ofercie mnożony przez 7 $x = \frac{\text{najkrótszy czasu na montaż i uruchomienie maszyn liczony w dniach od daty podpisania kontraktu}}{\text{liczby dni w badanej ofercie}} \times 7$
7.	Wielkość kary finansowej za każdy dzień niedotrzymania terminów serwisowych, oraz montażu	Od 0 do 10	Stosunek wartości kary w badanej ofercie do najwyższej wartości kary mnożony przez 10 $x = \frac{\text{wartość kary badanej oferty}}{\text{wartość najwyższej kary z spośród wszystkich ofert}} \times 10$
8.	Dodatkowe wyposażenie dołączone do maszyny	Od 0 do 5	Stosunek liczby dodatkowych elementów maszyny w badanej ofercie do ilości dodatkowych elementów z oferty z największą ich ilością mnożony przez 5. $x = \frac{\text{ilość dodatkowych elementów maszyny w badanej ofercie}}{\text{ilości dodatkowych elementów z oferty z największą ich ilością}} \times 5$
9.	Serwis Czas reakcji serwisu i usunięcia (ilość dni roboczych) na potencjalną usterkę.	Od 0 do 5	Stosunek najkrótszego czasu reakcji oferty do czasu reakcji w badanej ofercie mnożony przez 5 $x = \frac{\text{najkrótszy czas reakcji i usunięcia błędów (godziny)}}{\text{czas reakcji i usunięcia błędów badanej oferty (godziny)}} \times 5$
10	Forma płatności (udział procentowy) - Zaliczka	Od 0 do 10	Stosunek udziału płatności po odbiorze technicznym maszyny w badanej ofercie do najwyższego udziału płatności po odbiorze technicznym maszyny, mnożony przez 10.





	- Przed wysyłką - Po odbiorze techniczno - technologicznym (bez okresu czasowego)		$x = \frac{\text{udział płatności po odbiorze technicznym badanej oferty}}{\text{najwyższy udział płatności po odbiorze technicznym}} \times 10$
11	łączna liczba zdobytych punktów za spełnienie wymagań technicznych (tabela w załączniku 2) (za spełnienie danego założenia maksymalnie 2 punkty)	Od 0 do 10	Stosunek liczby zdobytych punktów w badanej ofercie do największej ilości zdobytych punktów mnożony przez 10 $x = \frac{\text{liczba zdobytych punktów w badanej ofercie}}{\text{największa ilość zdobytych punktów}} \times 10$

**18. Wszystkie pozostałe wymagania i ograniczenia zawiera załącznik numer 1; 2 i 3, 4, 5 który stanowi obowiązkową i integralną część oferty i przyszłego kontraktu z Firmami które zwyciężą.**

**19. Dodatkowe zastrzeżenia Zamawiającego:**

- 19.1** Zamawiający zastrzega sobie możliwość wezwania Oferenta do złożenia wyjaśnień w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
- 19.2** Zamawiający zastrzega sobie możliwość wezwania Oferenta do uzupełnienia oferty o brakujące dokumenty w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
- 19.3** Jeżeli szkoda poniesiona przez Zamawiającego przewyższy wysokość zastrzeżonych kar umownych w załączniku nr 3, Zamawiający może dochodzić pozostałej części odszkodowania na zasadach ogólnych.

.....  
Zapoznałem się z wymaganiami dotyczącymi maszyn i  
warunkami procedury  
Podpis osoby składającej ofertę pieczęć firmowa





## Załącznik numer 2.

### TABELA DO ZAPYTANIE OFERTOWE W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA Zakup maszyny merceryzująco bielącej do tkanin i dzianin

Tytuł projektu : „Wdrożenie wyników prac badawczo-rozwojowych celem zaoferowania materiałów tekstylnych o nowych lepszych właściwościach wizualnych i użytkowych”.

Projekt otrzymał dofinansowanie w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, poddziałanie 3.2.1 Badania na rynek- numer wniosku POIR.03.02.01-10-0008/15.

#### Ocena formalna

Składający ofertę – pełne dane firmy
Data złożenia oferty - dd.mm.rrrr
Forma złożonej oferty - forma papierowa/mailowa
Dostarczenie kopii dokumentu potwierdzającego prowadzenie działalności gospodarczej - Tak /Nie
Podpisanie i wypełnienie załącznika nr.1. - Tak/Nie
Wypełnienie, podpisanie oraz dostarczenie kopii w formie edytowalnej załącznika nr. 2. - Tak/Nie
Podpisanie warunków ogólnych - Załącznik nr 3. - Tak/Nie
Podpisanie załącznika nr. 4
Wypełnienie i podpisanie załącznika nr. 5
Zaparafowanie i podpisanie ogłoszenia ofertowego - Tak/Nie

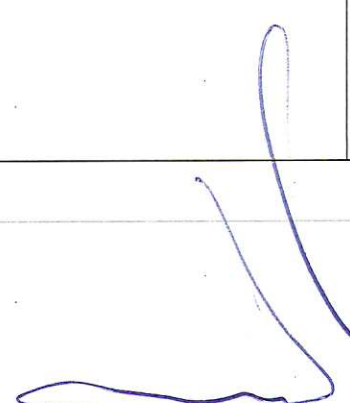
**Nie podpisanie i spełnienie warunków wyżej wymienionych dyskwalifikuje firmę z procedury przetargowej**



## Ocena merytoryczna

### 42718000-2 Włókiennicze maszyny wykańczalnicze

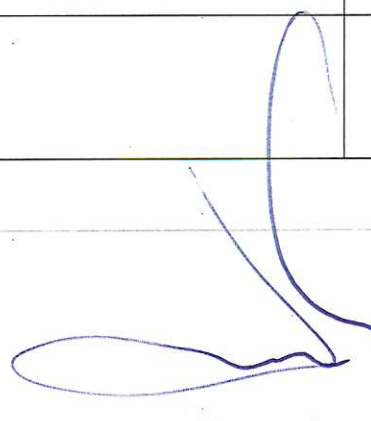
Cechy maszyny	Cytowany fragment z oferty (proszę przekopiować odpowiedni fragment z oferty potwierdzający spełnienie punktu)	Numer strony w ofercie
Wyspecjalizowanie technologiczne: (bielenie PAD STEAM, Bielenie PAD STEAM z aplikacją podbielacza optycznego i merceryzacja, oraz wszelkiego rodzaju prania materiałów włókienniczych z włókien naturalnych, sztucznych i syntetycznych oraz ich mieszanek z możliwością udziału włókien elastomerowych do 12 %),		
Gramatura stosowanych asortymentów (g/m <sup>2</sup> ) – od 60 do 450 lub inny zakres obejmujący ten przedział		
Wszystkie elementy, części maszyny muszą ze sobą współpracować, z dowolną możliwością ich pominięcia w celu uzyskania pożądanego efektu wykończenia		
Wszystkie trzy części i elementy maszyny muszą zostać wykonane z nowych, nieużywanych części, komponentów.		
Szerokość roboczą: 2400 mm,		
Całkowita ładowność maszyny – min 1200 mb		
Maksymalne ciśnienie pary: 6 bar		
Maksymalne ciśnienie powietrza: 6,5 bar		
Maksymalne ciśnienie wody: 4 bar		
Ciśnienie gazu ziemnego: 40 mBar (jeżeli potrzeba)		
Wykonanie z stali kwasoodpornej 316 elementów, które mają bezpośredni kontakt z wodą, parą lub chemią lub lepszej dającą 100% gwarancje trwałości maszyny		
Minimalna prędkość proces merceryzacji: 20 m/min dla cv/lyc (singiel 92/8 gram. Od 200 g/m <sup>2</sup> -220 g/m <sup>2</sup> ) 15 m/min dla co/lyc (singiel 92/8 gram. Od 150 g/m <sup>2</sup> – 180g/m <sup>2</sup> )		



25 m/min dla CV 100 % (singiel gram. Od 120 g/m <sup>2</sup> – 150g/m <sup>2</sup> )		
Minimalna prędkość proces bielenia: 25 m/min dla cv/lyc (singiel 92/8 gram. Od 200 g/m <sup>2</sup> ) 25 m/min co/lyc (singiel 92/8 gram. Od 150 g/m <sup>2</sup> ) 30 m/min dla CV 100 % (singiel gram. Od 120 g/m <sup>2</sup> )		
Spełnienie wszystkich przepisów BHP UE i Polski do samej pracy maszyny (między innymi spełnienie norm hałasu, szczelności konstrukcji, zabezpieczeń mechanicznych czy optycznych), oraz oznakowania.		
Kolor do ustalenia w momencie popisania kontraktu (propozycja w złożonej ofercie)		
Sterownik z możliwością zrobienia backup programów ze sterownika (poprzez USB) i możliwością wpisywania i zapamiętywania indywidualnych ustawień maszyny dla odpowiednich asortymentów przerabianych na niej.		
Wszystkie przedziały wyposażone w system kontroli naprężenia, parametry pracy maszyny – z możliwością ustawiania danych i zapisywania recept,		
Pełne okablowanie maszyny i kompletne wyposażenie szaf sterowniczych, łącznie z modułem klimatyzacji wewnątrz.		
Cała maszyna wyposażona w odpowiednią ilość filtrów samoczyszczących		
Pomiędzy każdym przedziałem piorącym maszyna musi być wyposażona w wały odzymające, odporne na działanie środków chemicznych zastosowanych do bielenia, prania i merceryzacji,		
Zasilanie w dwa rodzaje wody na każde doprowadzenie wody z automatycznym programowalnym systemem nastawczym		
Dwa rodzaje spustów z automatycznym programowalnym systemem nastawczym		
Systemy odzysku ciepła ze ścieków z podgrzaniem wody wchodzącej		



W pełni zautomatyzowane precyzyjne urządzenia dozujące dla związków chemicznych w ilości minimalnej 8 sztuk		
Maszyna wyposażona w niezbędną ilość pH-metrów; część z nich mierząco regulująca a pozostałe tylko mierzące w celu weryfikacji parametrów procesowych		
Zbiornik do mieszania środków chemicznych do bielenia		
System monitorujący zużycie wody, pary, prądu i środków chemicznych z urządzeniami wykonawczymi		
Całość maszyny szczelna z wyjściem ścieków bezpośrednim w system rur kanalizacyjnych (Maszyna umieszczona na piętrze nie ma możliwości robienia koryt spustowych) Wszystkie przedziały odzymające szczelne dla pary, w zamkniętej obudowie z pokrywami,		
System zdalnej diagnozy		
System szybkiego automatycznego i precyzyjnego czyszczenia wszystkich przedziałów maszyny		
<b>Moduł wejścia</b>		
Wejście przystosowane dla dzianin elastycznych i tkanin		
System wprowadzania – odwijanie z toki wraz z napędem do tok (w tym dzianiny elastyczne z tendencją do zawijania się brzegów) i z taflí zapewniające niemarszczenie, nieuciąganie wyrobów		
System rozszerzająco centrujący przystosowany do dzianin i tkanin zapewniający precyzyjne ustawienie asortymentu		
Moduł wejścia wyposażony w odpowiednią ilość wałków spiralnych i elementy naprężające i rozprostowujące dające pełną swobodę regulacji naprężeń i idealnego rozwijania brzegów materiałów dzianych.		
Wyposażony w zasobnik (j-box) o pojemności min 200 mb, zapewniający doszycie kolejnych partii produkcyjnych bez zatrzymania maszyny w pełni zautomatyzowany zabezpieczony teflonami		
<b>Moduł ługowania</b>		
Tkaniny i dzianiny z włókien CO; CV; LI z możliwością udziału włókien elastomerowych do 12%		
Możliwość umieszczenia na platformie, powyżej głównej jednostki merceryzującej ( z możliwością ominięcia modułu – gdy maszyna będzie pracować jako pralnica lub bielnik)z zagwarantowaniem nieuciągnięcia materiałów dzianych i		







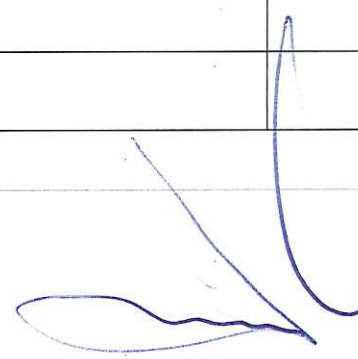
tkanych, oraz właściwego zabezpieczeniu konstrukcji dolnej maszyny przed zalaniem		
Moduł ługowania wyposażony w odpowiednią ilość wałków spiralnych i elementy naprężające i rozprostowujące dające pełną swobodę regulacji naprężeń i idealnego rozwijania brzegów materiałów dzianych z automatycznym ich nastawem		
Zautomatyzowana jednostka nanosząca preparację, z możliwością automatycznego dopełniania, zapewniającego ciągłość pracy modułu właściwego ługowania, z systemem mycia, zapewniająca równomierne naniesienie i kontrolę naniesienia		
Odcinek reakcyjny dobrany by zapewnić optymalne prędkości maszyny, określone w założeniach wstępnych, jak i uzyskać najlepszy efekt ługowania wyżej wymienionych materiałów. System pomiaru pH lub ° BE		
W przypadku modułu na platformie –niskonapięciowe sprowadzenie materiału do dalszych modułów maszyny nie powodujące jego marszczenie, uciąganie		
<b>Obróbka wstępna (demineralizacja, pranie)</b>		
Wyposażony w przynajmniej jedno koryto impregnujące z pełną automatyką		
Przedział prania z zatrzymaniem minimum 1-3 minutowym umożliwiającym pełną relaksację i penetrację związków chemicznych na wyrobie z układem natryskowym, pompą obiegową programowalną, system grzania pośredniego i precyzyjną regulacją temperatury, kontrolą wagi, układem wyżymarki z możliwością regulacji siły docisku ; moduł z niezbędną ilością wałków naprężających i rozwijających oraz z nisko napięciowym systemem przeniesienia materiałów do kolejnych modułów nie powodujące jego marszczenie, uciąganie		
Bębnowe przedziały piorące zapewniające optymalną obróbkę wstępną przed bieleniem lub innymi procesami właściwymi prania po druku, ługowaniu lub barwieniu w ilości zapewniającej założenia wydajnościowe i jakościowe. Pompy obiegowe programowalne, system grzania pośredniego i z precyzyjną regulacją temperatury, układem wyżymarki z możliwością regulacji siły docisku; moduł z niezbędną ilością wałków naprężających i rozwijających oraz w pełni regulowanym systemem naprężeń spełniającym założenia dla materiałów dzianych z dużym udziałem elastomeru (beznapięciowy efekt przeniesienia) oraz tkanin, system przeniesienia materiałów do kolejnych modułów. Moduł z układami natryskowymi		



zapewniającymi równomierne spryskiwanie materiału na całej szerokości bez efektu przesunięcia wątku.		
<b>Moduł właściwy bielący</b>		
Zapewniający optymalny czas przebywania materiału w komorze dla wskazanych wydajności		
Przedział parownika o pojemności min 500mb materiału, z podgrzewaczem /wzmacniaczem pary dla szybkiego podgrzania		
Uzyskanie stopnia bieli na poziomie CO – 750Bergera		
Zastosowanie transportera zapewniającego nieklinowanie się asortymentu czy przyszcypywanie podczas transportu		
Zainstalowanie komory natryskowej pary (modułu PAD STEAM) w pełni zautomatyzowanego		
Moduł z niezbędną ilością wałków naprężających i rozwijających oraz w pełni regulowanym systemem naprężeń spełniający założenia dla materiałów dzianych z dużym udziałem elastomeru (beznapięciowy efekt przeniesienia) oraz tkanin, system przeniesienia materiałów do kolejnych modułów.		
Na końcu fulard wyzymający z możliwością regulacji docisku wyposażony w odpowiednią liczbę wałków naprężających i rozwijających		
<b>Moduły prania i neutralizacji</b>		
<b>Przedział piorąco-reakcyjny z przynajmniej 6-stopniowym praniem zapewniający</b> założenia wydajnościowe i jakościowe dla procesów bielenia, merceryzacji czy prań w pełni zautomatyzowany z automatycznym określeniem pracy przedziału dla danego typu asortymentu		
Przedział prania o pojemności min 500mb materiału z etapami prania w przeciwnym kierunku, materiał ułożony w stanie niskonapięciowym nie powodujące jego marszczenie, uciąganie, dla zachowania najlepszych kurczliwości		
Zastosowanie transportera zapewniającego nie klinowanie się asortymentu czy przyszcypywanie podczas transportu		
Moduł z niezbędną ilością wałków naprężających i rozwijających oraz w pełni regulowanym systemem naprężeń spełniający założenia dla materiałów dzianych z dużym udziałem elastomeru		



(beznapięciowy efekt przeniesienia) oraz tkanin, system przeniesienia materiałów do kolejnych modułów.		
Na końcu fulard wyzymający z możliwością regulacji docisku wyposażony w odpowiednią liczbę wałków naprężających i rozwijających		
Bębnowe przedziały piorące zapewniające optymalną obróbkę wstępną przed bieleniem lub innymi procesami właściwymi prania po druku, ługowaniu lub barwieniu w ilości zapewniającej założenia wydajnościowe i jakościowe . Pompy obiegowe programowalne, system grzania pośredniego i precyzyjna regulacja temperatury, układ wyzymarki z możliwością regulacji siły docisku ; moduł z niezbędną ilością wałków naprężających i rozwijających oraz w pełni regulowanym systemem naprężeń spełniającym założenia dla materiałów dzianych z dużym udziałem elastomeru (beznapięciowy efekt przeniesienia) oraz tkanin, system przeniesienia materiałów do kolejnych modułów. Moduł z układami natryskowymi zapewniającymi równomierne spryskiwanie materiału na całej szerokości bez efektu przesunięcia wątku.		
<b>Wyjście</b>		
Odpowiednie zapewnienie centrowania wyrobu na wyjściu w celu precyzyjnego nawinięcia / staflowania wyrobu		
Odbiór na tokę niskonapięciowy wraz z mechanizmem napędzającym przystosowany dla dzianin i tkanin nie powodujące jego marszczenie, uciąganie i zapewniający precyzyjne równe nawinięcie materiału, oraz w podwójny tafel z regulacją wielkości układania		
Zapewnienie niezbędnej ilości wałków i elementów do regulacji precyzyjnej naprężeń		
Niskonapięciowe przeniesienie nad modułami odbierającymi dzianin i tkanin do modułu podbielającego nie powodujące jego marszczenia, uciągania		
<b>Moduł podbielający</b>		
Zapewniający optymalny czas przebywania materiału w komorze dla wskazanych wydajności		
Zapewnienie optymalnych warunków dla procesu OBA (nastawy w pełni zautomatyzowane i monitorowane)		
Wyposażenie w szczelinę impregnacyjną dla aplikacji podbielaczy optycznych o max pojemności – 8 litrów,		





z funkcją ciągłego dozowania ze zbiornika przygotowawczego o pojemności min 1000 l		
Przedział parownika o pojemności min 300mb materiału, z podgrzewaczem /wzmacniaczem pary dla szybkiego podgrzania materiału,		
Zapewnienie równomierności naniesienia pobielacza na całej szerokości i długości partii produkcyjnej		
Moduł z niezbędną ilością wałków naprężających i rozwijających oraz w pełni regulowanym systemem naprężeń spełniający założenia dla materiałów dzianych z dużym udziałem elastomeru (beznapięciowy efekt przeniesienia) oraz tkanin, system przeniesienia materiałów do kolejnych modułów.		
Na końcu fulard wyzymający z możliwością regulacji docisku wyposażony w odpowiednią liczbę wałków naprężających i rozwijających		
Odpowiednie zapewnienie centrowania wyrobu na wyjściu w celu precyzyjnego nawinięcia / staflowania wyrobu		
Odbiór na tokę niskonapięciowy nie powodujące jego marszczenia, uciągania wraz z mechanizmem napędzającym przystosowany dla dzianin i tkanin oraz w podwójny tafel z regulacją wielkości układania		
Zapewnienie niezbędnej ilości wałków i elementów do regulacji precyzyjnej naprężeń		

### Dodatkowe dane do wypełnienia

Prędkości i krotności dla asortymentu o gramaturze 250 szerokości 180cm i dla partii o łącznej masie 1000 kg

Asortyment	CO 100% Tkanina		
Proces	Bielenie właściwe		
Prędkość (m/min)	Całkowite zużycie kąpieli (l/kg)	Przewidywany stopień bieli (Bergera)	Przewidywana konsumpcja pary



Asortyment	CO 85% EL 15% Dzianina		
Proces	Bielenie właściwe		
Prędkość (m/min)	Całkowite zużycie kąpieli (l/kg)	Przewidywany stopień bieli (Bergera)	Przewidywana konsumpcja pary
Asortyment	CV 100% Tkanina typu tertra bambusowa		
Proces	Bielenie właściwe		
Prędkość (m/min)	Całkowite zużycie kąpieli (l/kg)	Przewidywany stopień bieli (Bergera)	Przewidywana konsumpcja pary
Asortyment	LI 100% Tkanina		
Proces	Bielenie właściwe		
Prędkość (m/min)	Całkowite zużycie kąpieli (l/kg)	Przewidywany stopień bieli (Bergera)	Przewidywana konsumpcja pary

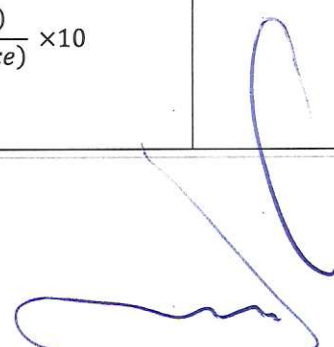
Przykładowe recepty (najlepiej po dwie, w razie potrzeby istnieje możliwość dostawienia wierszy)

Merceryzacja		
Obróbka (wstępna, właściwa, końcowa)	Typ związku	Ilość
Bielenie pod barwienie		
Obróbka (wstępna, właściwa, końcowa)	Typ związku	Ilość
Bielenie chemiczne		

Obróbka (wstępna, właściwa, końcowa)	Typ związku	Ilość
<b>Bielenie z podbielaczem optycznym (pełna biel )</b>		
Obróbka (wstępna, właściwa, końcowa)	Typ związku	Ilość

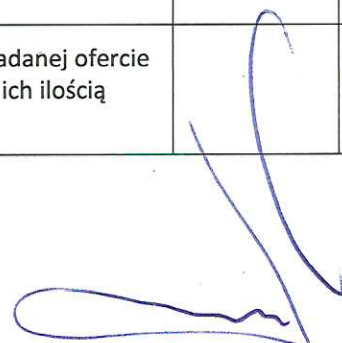
## Kryteria oceny

Lp	Rodzaj Kryterium	Punkta cja	Sposób oceny	Cytowany fragment z oferty (proszę przekopioować odpowiedni fragment z oferty potwierdzający spełnienie punktu)	Num er stron y w ofercie
1.	Cena (łącznie cena za maszynę wraz z dostawą i ubezpieczeniem)	Od 0 do 40	Stosunek ceny najniższej oferty do ceny badanej oferty mnożony przez 40 $x = \frac{\text{cena najniższej oferty(EUR)}}{\text{cena badanej oferty(EUR)}} \times 40$		
2.	Gwarancja ogólna podana w miesiącach od momentu odbioru technicznego maszyny przez dział	Od 0 do 10	Stosunek okresu gwarancji w badanej ofercie do okresu gwarancji w ofercie z najdłuższą gwarancją mnożony przez 10 $x = \frac{\text{okres badanej gwarancji(miesiące)}}{\text{okres najdłuższej gwarancji(miesiące)}} \times 10$		





	<p>techniczny i technologiczny Z.W Biliński sp.j.)</p> <p>Minimalnie 18 miesięcy</p>				
3.	<p>Gwarancja na elementy konstrukcyjne i blachy</p> <p>Minimalnie 4 lata</p>	Od 0 do 10	<p>Stosunek okresu gwarancji w badanej ofercie do okresu gwarancji w ofercie z najdłuższą gwarancją mnożony przez 10</p> $x = \frac{\text{okres badanej gwarancji(miesiące)}}{\text{okres najdłuższej gwarancji(miesiące)}} \times 10$		
4.	<p>Doświadczenie (ilość pozycji na liście referencyjnej, podobnych maszyn, sprzedanych w okresie od 2015r.)</p>	Od 0 do 5	<p>Stosunek liczby referencji w badanej ofercie do liczby referencji w ofercie z największą liczbą referencji mnożony przez 5</p> $x = \frac{\text{liczba referencji badanej oferty}}{\text{liczba największej ilości referencji}} \times 5$		
5.	<p>Czas dostarczenia maszyny</p> <p>Proszę o zdeklarowanie ilości niezbędnych dni</p>	Od 0 do 7	<p>Stosunek czasu dostarczenia maszyny liczony w dniach od daty podpisania kontraktu z oferty o najkrótszym czasie dostarczenia maszyny do liczby dni w badanej ofercie mnożony przez 7</p> $x = \frac{\text{najkrótszy czasu na dostarczenie maszyn liczony w dniach od podpisania kontraktu}}{\text{liczby dni w badanej ofercie}} \times 7$		
6.	<p>Czas montażu i uruchomienia</p> <p>Proszę o zdeklarowanie ilości niezbędnych dni</p>	Od 0 do 7	<p>Stosunek czasu na montaż i uruchomienie maszyn liczony w dniach od daty podpisania kontraktu o najkrótszym czasie montażu i uruchomienia maszyn do liczby dni w badanej ofercie mnożony przez 7</p> $x = \frac{\text{najkrótszy czasu na montaż i uruchomienie maszyn liczony w dniach od daty podpisania kontraktu}}{\text{liczby dni w badanej ofercie}} \times 7$		
7.	<p>Wielkość kary finansowej za każdy dzień niedotrzymania terminów serwisowych, oraz montażu</p>	Od 0 do 10	<p>Stosunek wartości kary w badanej ofercie do najwyższej wartości kary mnożony przez 10</p> $x = \frac{\text{wartość kary badanej oferty}}{\text{wartość najwyższej kary z pośród wszystkich ofert}} \times 10$		
8.	<p>Dodatkowe wyposażenie dołączone do maszyny</p>	Od 0 do 5	<p>Stosunek liczby dodatkowych elementów maszyny w badanej ofercie do ilości dodatkowych elementów z oferty z największą ich ilością mnożony przez 5.</p>		





			$x = \frac{\text{ilość dodatkowych elementów maszyny w badanej ofercie}}{\text{cilości dodatkowych elementów z oferty z największą ich ilością}} \times 5$		
9.	Serwis Czas reakcji serwisu i usunięcia (ilość dni roboczych) na potencjalną usterkę.	Od 0 do 5	<p>Stosunek najkrótszego czasu reakcji oferty do czasu reakcji w badanej ofercie mnożony przez 5</p> $x = \frac{\text{najkrótszy czas reakcji i usunięcie błędów (godziny)}}{\text{czas reakcji i usunięcia błędów badanej oferty (godziny)}} \times 5$		
10	Forma płatności (udział procentowy) - Zaliczka - Przed wysyłką - Po odbiorze technicznym - technologicznym (bez okresu czasowego)	Od 0 do 10	<p>Stosunek udziału płatności po odbiorze technicznym maszyny w badanej ofercie do najwyższego udziału płatności po odbiorze technicznym maszyny, mnożony przez 10.</p> $x = \frac{\text{udział płatności po odbiorze technicznym badanej oferty}}{\text{najwyższy udział płatności po odbiorze technicznym}} \times 10$		
11	Łączna liczba zdobytych punktów za spełnienie wymagań technicznych (tabela w załączniku 2) (za spełnienie danego założenia maksymalnie 2 punkty)	Od 0 do 10	<p>Stosunek liczby zdobytych punktów w badanej ofercie do największej ilości zdobytych punktów mnożony przez 10</p> $x = \frac{\text{liczba zdobytych punktów w badanej ofercie}}{\text{największa ilości zdobytych punktów}} \times 10$		

.....  
Wypełniono, przeczytano, zatwierdzono i podpisano

(Osoba upoważniona prawnie przez firmę Sprzedającego)



## Załącznik numer 3.

### WARUNKI GÓLNE DO ZAPYTANIE OFERTOWE W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA Zakup maszyny merceryzująco bielącej do tkanin i dzianin

Tytuł projektu : „Wdrożenie wyników prac badawczo-rozwojowych celem zaoferowania materiałów tekstylnych o nowych lepszych właściwościach wizualnych i użytkowych”.

Projekt otrzymał dofinansowanie w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, poddziałanie 3.2.1 Badania na rynek- numer wniosku POIR.03.02.01-10-0008/15.

#### Warunki ogólne postępowania przetargowego oraz ofertowo - kontraktowego.

1. Przedstawione dane przez Oferenta są zgodne z ofertą i stanowią jej jednolitą część i są ważne przez okres 60 dni lub obowiązują nadal w przypadku podpisania kontraktu.
2. Brak podpisania i wypełnienia tego załącznika oraz wprowadzenie zmian bez zaakceptowania przez Kupującego, będzie skutkowało odrzuceniem wniosku bez dalszego jego rozpatrywania.
3. Po wyłonieniu zwycięzcy przez zamawiającego powyższe zestawienie jest nadal wiążące i nie może być gorsze pod każdym względem, z punktu widzenia kupującego, w przyszłym kontrakcie i stanowi integralną część przyszłego kontraktu.
4. Dla oferentów którzy nie zostali wyłonieni jako zwycięzcy wszystkie ustalenia i ogólne warunki przestają obowiązywać.
5. Gwarancja obejmuje, całą maszynę i nie może rozpocząć się szybciej niż od momentu podpisania protokołu odbioru techniczno technologicznego przez zamawiającego. Jediną dopuszczalną formą protokołu jest wzór dokumentu Zamawiającego, który to wzór musi zostać przesłany do Oferenta razem z potwierdzeniem zamówienia.

#### General terms and conditions

1. The data presented by the Tenderer is compliant with the tender, constitutes its uniform part and is valid for the period of 60 days or is still binding in the event of signing a contract.
2. Failure to sign and complete this attachment as well as introduce amendments without Ordering party's acceptance shall result in rejection of the application without further examination thereof.
3. Once the ordering party selects the winning tender, the above mentioned data set shall still be binding and shall not be worse in any respect, from the point of view of the Buyer, in the future contract and constitute the integral part of the future contract.
4. For tenderers who have not been selected as winners, all arrangements as well as general terms and conditions shall cease to be binding.
5. The guarantee covers the whole machine and shall not commence sooner than from the moment of signing the technical and technological acceptance report by the Ordering Party. The only permissible form of the report is the Ordering Party's document

6. Kary umowne mogą być nałożone na sprzedającego za niespełnienie warunków serwisowych i terminów w dostarczeniu maszyny i jej uruchomieniu, dobra wola Sprzedającego jest nieistotna.
7. Nie przewiduje się dodatkowego zabezpieczenia transakcji
8. W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
  - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - d. pozostawianiu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
9. Kupujący nie ujawni szczegółów technicznych oferty innym uczestnikom przetargu.
  10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:
    - a. zmiany warunków udzielenia zamówienia,
    - b. unieważnienia postępowania,
    - c. nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny,
    - d. pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania.
  11. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w

specimen, which must be sent and agreed by the tenderer together with order confirmation.

6. Contractual penalties may be imposed on the Seller for a failure to comply with the service conditions and dates in delivering of the machine and starting it. The Seller's good will shall not be of any significance.
7. No additional transaction security has been provided for.
8. All and any entities that are personally or equity related to the Ordering Party shall not participate in the proceedings.  
The personal or equity relations shall be understood as mutual connections between the beneficiary or persons authorised to incur obligations on behalf of the beneficiary or persons performing any activities connected with preparation and conducting of the contractor selection procedure on behalf of the beneficiary and the contractor, involving in particular:
  - a. participation in a partnership as a partner of a civil law or any other partnership,
  - b. holding of at least 10% of shares or stocks,
  - c. performing a function of a member of the supervisory or management body, a commercial proxy or an attorney,
  - d. remaining in a marital relationship, direct kinship or affinity, secondary kinship or affinity, adoption, care or guardianship relationship.
9. The ordering party shall not show technical details to other tenderers.
10. The Ordering Party reserves the right:
  - a. to change the terms and conditions of awarding the contract,
  - b. to annul the proceedings,
  - c. not to select any of the presented tenders without providing any reason,
  - d. to leave any offer non-compliant with the requirements of the request for tenders unexamined.
11. Should the above mentioned circumstances occur, the Tenderers shall not be authorised to any claims against the Ordering Party. The Ordering Party hereby informs that the proceedings are not conducted pursuant to the Act of 29th January 2004

oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

12. Zakres zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji w celu zmniejszenia ceny zawartej umowy, zmiany warunków płatności oraz zmiany terminów realizacji zamówienia. Dopuszcza możliwość wprowadzenia drobnych zmian w zakresie zamówienia nie mających wpływu na wartość zawartej umowy.

13. Każda składana oferta i przyszły kontrakt powinny zawierać numer wniosku i tytuł ogłoszenia przetargowego.

14. Zamawiający udziela sprzedającemu prawa do wprowadzania zmian technicznych i estetycznych do jego własnych Produktów na jego koszt, w każdym momencie, według własnego uznania jeśli poprawi to lub udoskonali Produkt i nie wpłynie negatywnie na wytyczne zawarte w tym postępowaniu przetargowym, za zgodą strony sprzedającej.

15. Zgodność dostawy z polskim prawem i Unii Europejskiej

- a) ogólnie, maszyny Dostawcy są dostarczane z urządzeniami i mechanizmami zabezpieczającymi przewidzianymi przez polskie i Unii Europejskiej prawo obowiązujące w czasie składania oferty i kontraktu.
- b) Dostawca przyjmuje ryzyko niezgodności pomiędzy prawem polskim i Unijnym, a prawem kraju Pochodzenia dostawcy z którego trafia Produkt, nie zwalniając Dostawcy od odpowiedzialności za to.
- c) Koszty jakichkolwiek zmian wymaganych przez Klienta i podyktowanych specjalnymi wymaganiami lub normami obowiązującymi w kraju do którego trafia produkt, ponosi Dostawca i są to koszty dodatkowe.

16. Cena i płatność

- a) Cena –cena obejmuje Koszty transportu pod wskazany adres Kupującego, ubezpieczenie

- Public Procurement Law and, therefore, it shall not be possible to apply any means of appeal specified in the Act.

12. The scope of amendments to the agreement concluded as a result of conducting the proceedings The Ordering Party reserves the right to hold negotiations in order to reduce the price of the concluded agreement, change the payment conditions as well as the dates of performing the order. It also allows a possibility of introducing minor changes within the scope of the order not having any influence on the value of the concluded agreement.

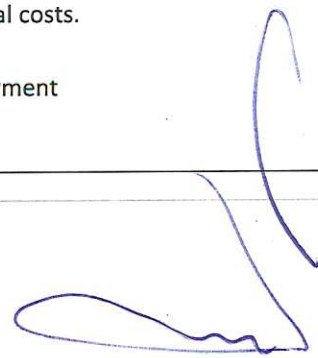
13. Each tender placed and the future contract shall include the number of the application and the title of the tender competition notice.

14. The Ordering Party hereby grants the seller with the right to introduce technical and aesthetic changes in its own Products at its own expense, at any moment, at its own discretion, if this shall improve or make the Product better and shall not have any negative influence on the guidelines included in this tender competition procedure with the approval of the seller.

15. Compliance of the delivery with Polish and EU law

- a) in general, the Supplier's machines are delivered with protecting devices and mechanisms provided for by Polish and EU legal regulations applicable at the moment of placing the tender and during the contract.
- b) The Supplier undertakes the risk of any non-compliance between Polish and EU legal regulations and the legal regulations of the Supplier's country of origin wherefrom the Product comes, not releasing the Supplier of the liability therefor.
- c) The costs of any changes required by the Customer and arising from any special requirements or standards applicable in the country where the product shall be delivered shall be paid by the Supplier and these shall be additional costs.

16. Price and payment



towaru, pakowanie, załadunek, oraz ewentualne koszty prawne

- b) Warunki płatności - jeśli nie ustalono inaczej na piśmie, to Kupujący nie jest upoważniony do płacenia agentom, przedstawicielom lub asystentom handlowym firmy Sprzedającego.
- c) Wynegocjowane kwoty zostaną zgodnie z zapisanym harmonogramem przekazane na konto bankowe Dostawcy, wskazane w ofercie i ewentualnym kontrakcie.
- d) Opóźnione płatności – W przypadku opóźnień w płatnościach lub nieregularnych wpłat, Sprzedający ma prawo do naliczania odsetek karnych za opóźnienie we wpłacie, zaczynając od daty wskazanej na fakturze. Odsetki naliczane są w wysokości odpowiednich odsetek ustawowych, obowiązujących w Polsce. Opóźnienia w opłatach lub nieregularne wpłaty, nawet w przypadku jednej opóźnionej wpłaty, nie dają Sprzedającemu prawa do zawieszenia gwarancji oraz zawieszenia realizacji lub anulowania oczekujących kontraktów.
- e) Kupujący zobowiązany jest do dokonania płatności całej kwoty, poza przypadkiem reklamacji lub sporu pomiędzy stronami, dotyczącego wadliwych części maszyn lub nie spełnienia wytycznych przetargowych i stwierdzeniu niezgodności z dostarczoną maszyną. W tym szczególnym przypadku, ostatnia płatność, która i tak może odbyć się po dokonaniu procedury techniczno-technologicznego odbioru końcowego maszyny przez Kupującego na jego formularzu zaakceptowanym przez Sprzedającego, zostanie wstrzymana do momentu naprawy usterki.
- f) Jeśli w Potwierdzeniu Zamówienia (Kontrakt) został ustalony termin zapłaty ostatniej części transzy, to i tak termin wskazuje data podpisania protokołu odbioru urządzeń.
- g) Kupujący nie potwierdza płatności czy kontraktu za pomocą gwarancji bankowej.
- h) Sprzedający zastrzega sobie prawo do zamknięcia ubezpieczenia. Kupujący po wyrażeniu zgody przez obie Strony, musi dostarczyć wymagane dokumenty firmie ubezpieczeniowej (osoba trzecia), w celu wykonania audytu przed akceptacją ubezpieczenia.

- a) The price - the price shall include the costs of transport to the indicated address of the Buyer, securing of the goods, packaging, loading and any potential legal costs
- b) The payment conditions - unless agreed otherwise in writing, the Buyer shall not be authorised to pay any agents, representatives or commercial assistants of the Seller's company.
- c) The negotiated amounts, pursuant to the specified schedule, shall be transferred to the Supplier's bank account indicated in the tender and the potential contract.
- d) Delayed payments - In the event of any delays in payment or failure to pay, the Seller shall have the right to charge penal interest for delay in payment beginning with the date indicated on the invoice. The interest shall be charged in the amount corresponding to the statutory interest applicable in Poland. Any delays in payment or irregular payments, even in the event of one delayed payment, shall not give the Seller the right to suspend the guarantee and suspend performance or annul the awaiting contracts.
- e) The Buyer shall be obliged to make payments of the whole amount, except for any events of complaints or disputes between the parties as regards faulty machine parts or a failure to comply with the tender guidelines and reporting of any non-compliances with the delivered machine. In this special event, the last payment, which may only be made once the final technical and technological machine acceptance procedure is completed by the Buyer on its form approved by the Seller, shall be withheld only until the fault is repaired.
- f) If the payment date of the last part of the tranche has been agreed in the Order Confirmation (Contract), the date is, anyway, determined by the date of signing the device acceptance report.
- g) The Buyer shall not confirm payments or the contract with any bank guarantee.
- h) The Seller has the right to close an insurance. The Buyer, with mutual agreement, has to submit request documents for the insurance



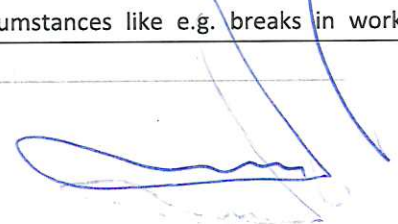
17. Dostawa i zwrot

- a) Dostawa i ewentualny zwrot produktów – jeśli nie ustalono inaczej, to dostawa produktów oraz ich zwrot odbywa się na koszt Sprzedającego
- b) Początek terminu dostawy – warunki dostawy wskazane na Potwierdzeniu Zamówienia (Kontrakt/ Oferta) rozpoczynają się dopiero w momencie gdy Kupujący otrzyma wszystkie niezbędne informacje, wszelką dokumentację, pozwolenia, zgody i upoważnienia, które miały zostać przygotowane przez Sprzedającego. Warunki dostawy powinny zostać uznane za spełnione jeśli Produkt opuszcza fabrykę sprzedającego w ustalonym i zadeklarowanym terminie w ofercie czy przyszłym kontrakcie lub jeśli Klient został poinformowany (włączając drogę mailową lub fax), że produkt jest gotowy do wysyłki, je później niż w dniu terminu płatności „Przed dostawą”.
- c) warunki dostawy – termin dostawy, zadeklarowany w ofercie lub kontakcie jest terminem obowiązującym. Jeżeli w przeciągu 14 dni od wskazanego terminu dostawy, urządzenia nie zostaną dostarczone Sprzedający daje Kupującemu prawo do roszczenia kary ‘all - inclusive’ (zawierającej wszystkie opłaty dodatkowe), w rozliczeniu wszystkich skarg i zniszczeń w wysokości 0,25% za każdy tydzień opóźnienia, aż do maksymalnej wysokości 5% liczonego dla wartości netto całej maszyny lub tej części. W każdym wypadku powinien on być rozumiany (liczony) z rozsądnym marginesem tolerancji. Opóźnienie powinno być liczone od 15 dnia od daty dostawy uregulowanej powyżej.
- d) Utrudnienia niezależne od woli Stron - czas dostawy powinien zostać odpowiednio przedłużony, jednak nie więcej niż 30 dni od wskazanego terminu dostawy, jeśli z przyczyn niezależnych od woli Sprzedającego czas realizacji zamówienia lub wysyłki wydłuży się. Okoliczności te, takie jak np. przerwy w pracy spowodowane bezpośrednimi i pośrednimi przyczynami (pożar, zalanie, eksplozja, strajki polityczne lub ekonomiczne na poziomie państwa, prowincji lub firmy, brak prądu, usterki maszyn itp.), pożarem materiałów, brakiem lub spóźnioną dostawą niezbędnych części, zmniejszoną ilością godzin pracy, limitami na

company (Third party) for auditing to accept the insurance.

17. Delivery and return

- a) Product delivery and potential return - unless otherwise agreed, delivery and return of the products shall be effected at the Seller's expense.
- b) Beginning of the delivery date - the delivery conditions indicated in the Order Confirmation (Contract/Tender) shall commence only when the Buyer receives all the necessary information, all and any documentation, permissions, consents and authorisations which were to be prepared by the Seller. The delivery conditions shall be deemed fulfilled if the Product leaves the factory within the time limit agreed and declared in the tender or the future contract or if the Customer has been informed (including by e-mail or fax) that the product is ready for shipment not later than on the date of payment "Before delivery".
- c) Delivery conditions - the delivery date declared in the tender or the contract is the obligatory date. If, within 14 days of the indicated delivery date, the devices are not delivered, the Seller shall give the Buyer the right to claim an "all-inclusive" penalty (including all additional charges), as a settlement of all complaints and damages, in the amount of 0.25% for each week of the delay up to the maximum amount of 5% calculated for the net value of the whole machine or an individual part. In any event, this shall be considered (calculated) with a reasonable tolerance margin. The delay shall be calculated from the 15th day of the delivery date regulated hereinabove.
- d) Difficulties independent of the Parties' will - the delivery time shall be extended respectively, however, not longer than 30 days of the indicated delivery date if, for any reasons independent of the Seller's will, the time of order performance or shipment is prolonged. Such circumstances like e.g. breaks in work



zatrudnienie pracowników, niewystarczającym lub zawieszonym transportem, prawne lub administracyjne mierniki utrudniające, limitujące lub opóźniające produkcję lub wysyłkę produktu, mogą pojawić się zarówno u Sprzedającego jak i u jego podwykonawców. Sprzedający jest zobowiązany do poinformowania na piśmie o tym fakcie Kupującego. W opisanych właśnie przypadkach, Sprzedający jest zwolniona z obowiązku dostarczenia Produktu we wskazanym terminie z uwzględnieniem 30 dniowej kadencji. Kupujący po tym terminie może ubiegać się o rekompensatę za poniesione straty, nawet pośrednie o wartościach wskazanych w punkcie 17 c)

- e) zobowiązanie Kupującego do przyjęcia dostawy Produktu – po powiadomieniu przez Sprzedającego o tym, że Produkt jest gotowy, Kupujący jest zobowiązany do zaakceptowania dostawy. Jeśli Kupujący wymaga opóźnienia dostawy, może to uczynić nie później niż 30 dni przed terminem wskazanym w kontrakcie.

#### 18. Przeniesienie ryzyka i odbiór Produktów

- a) Ryzyko związane z dostawą jest przeniesione na Dostawcę w momencie gdy produkt opuszcza fabrykę Dostawcy, nawet w przypadku częściowych dostaw, dostawca uwzględnić musi ubezpieczenie Produktu przeciw zniszczeniu, ryzykom transportowym, przeciwpożarowe itp. na swój koszt.
- b) Ryzyko to trwa do momentu dostarczenia produktu do zakładu Kupującego i podpisania dokumentu CMR przez Kupującego.
- c) Jeśli nie ustalono wyraźnie inaczej, częściowe dostawy są dopuszczalne.
- d) W wypadku zniszczenia lub uszkodzenia Produktu po przeniesieniu ryzyka, Kupujący jest zwolniony z obowiązku zapłaty opłaty końcowej, a Sprzedający powinien być traktowany jako odpowiedzialny za powstałe uszkodzenia lub zniszczenia i jest zobowiązany dostarczyć nową maszynę lub uszkodzone części. Ryzyko nie obejmuje zdarzeń nadzwyczajnych takich jak pożar, kradzież itp.

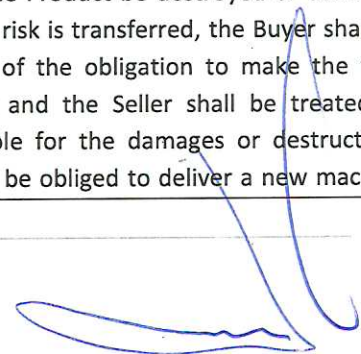
#### 19. Prawo Klienta do anulowania zlecenia (kontraktu)

caused by direct or indirect reasons (fire, flood, explosion, political or economic strikes on the level of the state, province or the company, lack of electrical power, machine failures, etc.), material burnt, lack of or delayed delivery of the necessary parts, reduced number of working hours, limitations in employment, insufficient or suspended transport, legal or administrative measures hindering, limiting or delaying product manufacturing or shipment may occur both with the Seller and its subcontractors. The Seller shall be obliged to inform the Buyer in writing about this fact. In the above described events, the Seller shall be released of the obligation to deliver the Product within the indicated time limit, including the 30-day grace period. The Buyer, following this period, may claim compensation for incurred losses, even indirect ones, with the values indicated under point 17 c).

- e) Obligation of the Buyer to accept Product delivery - having been notified by the Seller that the Product is ready, the Buyer shall be obliged to accept the delivery. Should the Buyer request any delay in delivery, it may be done not later than 30 days before the date indicated in the contract.

#### 18. Risk transfer and Product acceptance

- a) The risk connected with the delivery shall be transferred onto the Supplier at the moment when the product leaves the Supplier's factory. Even in the case of partial deliveries, the Supplier shall take into consideration insurance of the Product against damages, transport, fire risks, etc. at its own expense.
- b) The risk continues until the moment of when the product delivery to the Buyer's factory with the signing of CMR document by the Buyer.
- c) Unless agreed otherwise, partial deliveries are permissible.
- d) Should the Product be destroyed or damaged once the risk is transferred, the Buyer shall be released of the obligation to make the final payment and the Seller shall be treated as responsible for the damages or destructions and shall be obliged to deliver a new machine





a) Jeśli z własnej winy, Sprzedający spóźnia się z dostawą czy uruchomieniem maszyny ponad 2 miesiące w stosunku do daty przewidzianej jako termin dostawy czy uruchomienia maszyn, Klient ma prawo zażądać anulowania całego kontraktu i żądać niezwłocznego zwrotu wszystkich poniesionych kosztów wraz z ustawowymi odsetkami, również tych pośrednich, oraz karą w wysokości 2% wartości całkowitej maszyny za każdy miesiąc od momentu podpisania kontraktu ze Sprzedającym.

b) Jeżeli nastąpią nieprzewidziane zdarzenia zgodnie z art. 17.d tego dokumentu, które to zdarzenia znacznie zmieniają ekonomiczną wagę lub charakterystykę produktu, lub znacznie wpłyną na pracę firmy Kupującego, lub jeśli wykonanie zamówienia stanie się niemożliwe, to Kupujący ma prawo całkowicie lub częściowo wycofać się z kontaktu. Prawo to Kupujący zachowuje jeśli Sprzedający uprzednio zgodził się na przedłużenie terminu dostawy. Jednak Kupujący zostanie obciążony karą w wysokości 2% wartości całkowitej maszyny za każdy miesiąc od momentu podpisania kontraktu z Sprzedającym.

20. Prawo firmy Sprzedającego do wycofania się z Kontraktu Sprzedaży

a) Jeżeli nastąpią nieprzewidziane zdarzenia zgodnie z art. 17.d tego dokumentu, które to zdarzenia znacznie zmieniają ekonomiczną wagę lub charakterystykę produktu, lub znacznie wpłyną na pracę firmy Sprzedającego, lub jeśli wykonanie zamówienia stanie się niemożliwe, to Sprzedający ma prawo całkowicie lub częściowo wycofać się z kontaktu. Prawo to Sprzedający zachowuje jeśli Kupujący uprzednio zgodził się na przedłużenie terminu dostawy. Jednak Sprzedający zostanie obciążony karą w wysokości 2% wartości całkowitej maszyny za każdy miesiąc od momentu podpisania kontraktu z Sprzedającym. Sprzedający jest zmuszony do natychmiastowego zwrotu wszystkich kosztów poniesionych przez Kupującego.

b) Siły wyższe – wyjątkowe przypadki – Strona Kupująca nie ma prawa do anulowania zamówienia, jeśli opóźnienia powstaną w wyniku działań Kupującego lub zdarzą się

or the damaged parts. The risk does not include exceptional cases such as fire, theft etc.

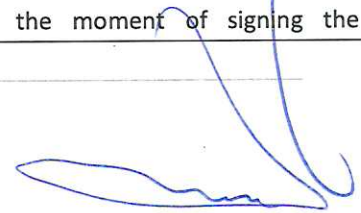
19. Customer's right to annul the order (contract)

a) If, upon its own fault, the Seller delays with the delivery or starting of the machine for over 2 months in relation to the date specified as the date of delivery or starting of the machine, the Customer shall have the right to annul the whole contract and claim immediate return of all the costs incurred, together with statutory interest, including any indirect costs, as well as the penalty in the amount of 2% of the total value of the machine for each month from the moment of signing the contract with the Seller.

b) Should any unexpected events occur, pursuant to article 17 d hereof, which shall significantly change the economic importance or characteristics of the product or significantly influence the operation of the Buyer's company or should the performance of the order become impossible, the Buyer shall have the right to withdraw from the contract completely or partially. The right shall be retained by the Buyer if the Seller has previously agreed to extend the delivery date. Nevertheless, the Buyer shall be charged with the penalty of 2% of the total price of the machine for each month from the moment of signing the contract with the Seller.

20. The right of the Seller's company to withdraw from the Sales Contract

a) Should any unexpected events occur, pursuant to article 17 d hereof, which shall significantly change the economic importance or characteristics of the product or significantly influence the operation of the Seller's company or should the performance of the order become impossible, the Seller shall have the right to withdraw from the contract completely or partially. The right shall be retained by the Seller if the Buyer has previously agreed to extend the delivery date. Nevertheless, the Seller shall be charged with the penalty of 2% of the total price of the machine for each month from the moment of signing the



nieprzewidziane wypadki (trzęsienie ziemi, pożar), jak wymienione w p. 17.d).

#### 21. Pomoc instalacyjna

- a) Instalacja Produktów powinna być przeprowadzana przy asyście wyspecjalizowanych techników z firmy Sprzedającego i personel techniczny wymagany przez typ produktu.
- b) Jeśli nie nastąpiły inne i wyrażone w kontrakcie ustalenia, koszty techników przysłanych przez Sprzedawcę związane z budową i uruchomieniem maszyny ponosi Klient:
  - Koszty transportu lokalnego,
  - wyżywienie i zakwaterowanie w hotelu o standardzie \*\*\*, (może to być hotel pracowniczy Klienta)
- c) Wszystkie inne koszty jak diety, koszty transportu inne niż w punkcie b) art. 19 są przeniesione na Sprzedającego

#### 22. Rezerwacja własności

- a) Do momentu opłacenia całej kwoty, Kupujący nie może przenieść lub wydzierżawić Produktu osobom trzecim, oddawać go w zastaw lub jako gwarancję, udzielać osobom trzecim praw do Produktu i ogólnie, wykonywać żadnych czynności, które mogą spowodować uszczerbek na prawie własności firmy Sprzedającego. Kupujący zobowiązuje się do informowania osób trzecich o zastrzeżeniu prawa własności Sprzedającego i zobowiązuje się do informowania Sprzedającego bezzwłocznie i do powstrzymania działań stron trzecich w stosunku do Produktu.
- b) Sprzedający ma prawo ubezpieczyć Produkt na swój koszt od pożaru, zalania i innych zagrożeń na czas całkowitej spłaty Produktu..

#### 23. Użycie Produktu

- a) Kupujący nie jest upoważniony do używania Produktu w sposób niezgodny z zastosowaniem, przeznaczeniem, tolerancją wyraźnie wskazanymi w specyfikacji technicznej, instrukcji użytkowania i instrukcji utrzymania Produktu.

contract with the Buyer. The Seller shall be forced to return immediately all and any costs incurred by the Buyer.

- b) Force majors – Exceptional cases – The Buyer has not right to annul the order, if Buyer causes the delay or unforeseen incidents happens (earthquake, fire etc. ) as cases stated in 17. d)

#### 21. Installation assistance

- a) Installation of the Products shall be performed with assistance of specialised technicians from the Seller's company and the technical staff required for this type of products.
- b) Unless there are any other arrangements expressed in the contract , the costs of technicians sent by the Seller connected with the assembly and starting of the machine shall be paid by the Customer:
  - the costs of local transport,
  - food and accommodation in a \*\*\* standard hotel (possibly the Customer's staff hostel)
- c) Any other costs such as subsistence allowances and transport costs other than in point b) paragraph 19, shall be paid by the Seller.

#### 22. Ownership reservation -

- a) Until the whole amount is paid, the Buyer shall not transfer or lease the Product to any third parties, pledge it or give it as a guarantee, give any third parties any rights to the Product and, in general, perform any activities that may cause any harm to the ownership right of the Seller's company. The Buyer undertakes to inform all and any third parties about reservation of the Seller's ownership right and undertakes to inform the Seller immediately about and to prevent any actions of any third parties as regards the Product.
- b) The Seller shall have the right to insure the Product at its own expense against fire, flood and other dangers for the period until complete payment for the Product.



24. Odpowiedzialność za wady dostawy

a) Zgodność Produktów – Sprzedający jest odpowiedzialny za wszystkie defekty w Produktach w zakresie warunków i limitów wskazanych w tym artykule, gdzie defekty mogą również przybrać formę niewypełnienia charakterystyki ilości, jakości i typu, obowiązującym jedynie w zakresie wyraźnie zaznaczonym na piśmie.

b) Ograniczenia gwarancji

a. Gwarancja nie obejmuje produktów dostarczonych przez innych producentów niż Sprzedawca przez oferty, informacje, dokumenty zawarte w kontrakcie na życzenie Kupującego. W takim wypadku Sprzedający zobowiązuje się do zaspokojenia tych roszczeń Kupującego, co do których ma prawo, względem części których spór dotyczy (poprzez przeniesienie gwarancji osób trzecich na Kupującego).

b. Gwarancja na defekty jest ograniczona jedynie do defektów Produktu wynikających z defektów w projekcie, materiale i wytworzeniu oraz uszkodzeń montażowych i rozruchowych przypisanych Sprzedającemu i nie obowiązuje jeśli Kupujący nie udowodni, że prawidłowo używał, utrzymywał i przechowywał Produkty oraz że nie modyfikował, ani naprawiał Produktu bez zgody Sprzedającego. Defekty powstałe przy użytkowaniu Produktu wynikające z braku odpowiedniego przeszkolenia personelu Kupującego, po odpowiednim udowodnieniu tego faktu leżą po stronie Sprzedającego

c. Sprzedający nie jest również odpowiedzialny za defekty Produktu spowodowane zużyciem tych części, które z natury zużywają się, po przepracowaniu odpowiedniej liczby godzin np. gumowe uszczelki.

c) Zawartość i czas trwania – wszystkie części, które nie nadają się do użytku lub których użyteczność

23. Product use

a) The Buyer shall not be authorised to use the Product in any manner not compliant with its intended use and tolerance explicitly indicated in the technical specification, the instruction manual and the maintenance instruction of the Product.

24. Responsibility for delivery defects

a) Product compliance - the Seller shall be responsible for all and any defects in Products within the scope of the conditions and limits indicated herein, where the defects may also take the form of a failure to comply with the quantity, quality or type characteristics, applicable only within the scope explicitly specified in writing.

b) Guarantee limitations

a. The guarantee shall not cover any products delivered by producers other than the Seller through offers, information and documents included in the contract upon the Buyer's request. In such an event, the Seller undertakes to satisfy the Buyer's claims whereto the Buyer shall be entitled as regards the parts whereto the dispute shall pertain (by transferring the guarantee of any third parties onto the Buyer).

b. The guarantee for defects shall be limited to Product defects resulting from defects in design, material and manufacturing as well as assembly and start-up losses attributable to the Seller and shall not apply unless the Buyer proves that it has properly used, maintained and stored the Products and that it has not modified or repaired the Product without the Seller's consent

c. The Seller shall neither be responsible for any Product defects caused by wear and tear of any parts which wear off by nature following operation for a specified number of hours, e.g. rubber gaskets.

jest mocno ograniczona z powodu wadliwej konstrukcji, złej jakości materiałów lub złej jakości wykonania, powinny w ciągu 24 miesięcy, lub dłuższego wynikającego z kontraktu, po przeniesieniu ryzyka (od podpisania protokołu odbioru wspomnianego w p.5), być naprawione lub wymienione za darmo przez Sprzedającego. Stwierdzenie ww. defektów musi zostać zgłoszone na piśmie listem poleconym lub mailowo Sprzedającemu w ciągu 8 dni. Data otrzymania ww. zgłoszenia będzie użyta do określenia terminowości zgłoszenia. Prace gwarancyjne uwarunkowane są złożeniem przez Klienta prawidłowego zgłoszenia zgodnego z warunkami tego artykułu, oraz złożeniem wyraźnej pisemnej prośby do Sprzedającego o wykonanie prac gwarancyjnych. Po otrzymaniu właściwie złożonego zgłoszenia od Kupującego, Sprzedający musi, w okresie dwóch dni roboczych, po powiadomieniu o otrzymaniu zgłoszenia, skontaktować się z Kupującym i podać sposób rozwiązania problemu lub w okresie 14 dni roboczych po okresie czasu niezbędnym do uzyskania wizy przez technika/inżyniera, wymienić, zmodyfikować lub naprawić wadliwy Produkt lub zmodyfikować Produkt, który nie odpowiada uzgodnionym warunkom. Jeśli skarga jest uzasadniona, Sprzedający ponosi koszty wydatków bezpośrednio związanych z naprawą, dostawą części zamiennych, a także koszty montażu i demontażu. Dodatkowe koszty, jak i inne koszty lub/i szkody, zarówno bezpośrednie jak i pośrednie, ponosi również Sprzedający, włączając w to koszty podróży, wyżywienia, zakwaterowania techników oraz ich asystentów, koszty transportu oraz cła za części zamienne. Gwarancja na wymienione lub naprawione części Produktu zaczyna się z dniem wymiany lub naprawy, i obowiązuje tylko na te wymienione lub naprawione części. W przypadku elementów konstrukcyjnych, głównie jakości stali gwarancja obejmuje czas 3 lat od momentu przeniesienia praw lub dłuższego wynikającego z kontraktu (od podpisania protokołu odbioru wspomnianego w p.5).

- d) Utrata praw do gwarancji – Kupujący traci prawo do gwarancji jeśli nie zezwoli na przeprowadzenie wszystkich uzasadnionych

- c) Guarantee content and period - all parts that shall be unfit for use or whose usability shall be strongly limited due to faulty construction, bad quality of materials or bad quality of manufacturing shall, within 24 months following transfer of the risk, or a longer period pursuant to the contract (from signing the acceptance report mentioned in point 5), be fixed or exchanged for free by the Seller. The above mentioned defects shall be reported to the Seller in writing by registered mail or e-mail within 8 days. The date of receiving the above mentioned notification shall be used to determine the timeliness of notification. Guarantee works shall be conditioned upon delivery of a proper notification by the Customer pursuant to the conditions specified herein as well as filing an explicit request for performing of guarantee works with the Seller. Having received the properly submitted notification from the Buyer, the Seller shall, within two working days after a notification of successful receipt, contact the Buyer and specify the manner of solving the problem or, within 14 working days after a necessary time interval for the visa of a technician/engineer, exchange, modify or repair the faulty Product or modify the Product which does not comply with the agreed conditions. Should the complaint be justified, the Seller shall pay the costs of expenses directly connected to the repair, delivery of spare parts as well as the costs of assembly and disassembly. Any additional costs as well as other costs and/or damages, both direct and indirect ones, shall be incurred by the Seller, including the costs of technicians and their assistants' journey, food and accommodation, the costs of transport and customs duty for the spare parts. Guarantee for exchanged or repaired parts of the Product shall commence on the date of exchange or repair and shall only apply to the exchanged or repaired parts. In the event of construction elements, mainly steel quality, the guarantee covers the period of 3 years from the moment of transferring the rights or a longer period



inspekcji wymaganych przez Sprzedającego, lub jeśli nie zwróci uszkodzonych Produktów w ciągu 30 dni od otrzymania prośby na piśmie od Sprzedającego z takim nakazem. W przypadku przerw spowodowanych zepsuciem, wadliwością lub naprawą, gwarancja nie zostanie przedłużona. Natomiast w innych przypadkach gwarancja na uszkodzone elementy będzie wydłużona.

- e) Ograniczenie odpowiedzialności - poza nakazami prawnymi, gwarancja regulowana przez ten artykuł (łącznie z tym co zawarte w specjalnych warunkach zapisach kontraktowych uzgodnionych na piśmie przez strony), nie zastępuje prawne gwarancje dotyczące wad i defektów oraz nie wyklucza każdej innej możliwej odpowiedzialności Sprzedającego. W szczególności firma Sprzedającego jest odpowiedzialna za utratę danych, produkcji lub zysków, za bezpośrednie lub pośrednie poważne szkody rzeczy lub/i osób spowodowane awarią lub niesfunkcjonowaniem Produktu.

25. Obowiązki Kupującego w związku z bezpieczeństwem i higieną pracy

- a) Kupujący musi przygotować miejsce, gdzie Produkt zostanie zainstalowany i wyposażać personel instalujący i obsługujący Produkt, włączając personel konserwujący maszynę, w niezbędną pomoc i narzędzia wymagane do wykonywania ich pracy, w tym przyłącze prądu, wody i inne, które są niezbędne. Zgodnie z obowiązującymi normami BHP, Kupujący musi sprawdzić czy warunki pracy nie pogarszają lub nie powodują niebezpiecznych sytuacji. Przedstawiciel (pracownik) Kupującego musi zweryfikować czy wspomniane normy BHP są skrupulatnie przestrzegane przez wszystkich – włączając personel Sprzedającego – zarówno w kwestii wyposażenia pracowników, jak i warunków pracy operatorów obsługujących maszynę.

26. Własność intelektualna

- a) Patenty, znaki firmowe, znaki charakterystyczne – Kupujący wyraźnie uznaje, że nazwa Sprzedającego i znaki firmowe, ich graficzne

pursuant to the contract (from signing the acceptance report mentioned in point 5).

- d) The loss of guarantee rights - the Buyer shall lose the right to guarantee if it does not permit to carry out all and any justified inspections required by the Seller or if it does not return faulty Products within 30 days of receiving a written request from the Seller with such instructions. In the event of any breaks caused by damages, faultiness or repair, the guarantee shall not be extended. Nevertheless, in any other events, the guarantee for damaged elements shall be extended.
- e) Limitation of liability - except for legal orders, the guarantee regulated herein (including what is contained in the special conditions of the contract provisions agreed in writing both the parties) shall not replace any legal guarantees concerning faults and defects and shall not exclude any other possible liability of the Seller. In particular, the Seller's company shall be liable for any loss of data, production or profits, any direct or indirect serious damages to objects and/or persons caused by any failure or non-functioning of the Product.

25. The Buyer's obligations in connection with occupational health and safety

- a) The Buyer shall prepare the place where the Product shall be installed and provide the staff installing and operating the Product, including the staff responsible for machine maintenance, with all the necessary assistance and tools required to perform the work, including electrical power and water as well as any other necessary connections. Pursuant to the applicable OHS standards, the Buyer shall check if the working conditions are not deteriorated or do not cause any dangerous situations. The Buyer's representative (employee) shall verify if the above mentioned OHS standards are carefully observed by everyone - including the Seller's staff - both as regards employees' equipment and the working conditions of the operators operating the machine.

26. Intellectual property

wersje, know-how odnoszące się do Produktu są własnością i/lub intelektualną i przemysłową firmy Sprzedającego. W żadnym wypadku Kupujący nie może używać, usuwać lub zdejmować jakichkolwiek znaków dotyczących patentów, znaków firmowych, nazw handlowych umieszczonych przez Sprzedającego na Produktach bez wcześniejszej pisemnej zgody Sprzedającego. Takie same zastrzeżenia tyczą się Sprzedającego względem Kupującego.

- b) Rysunki, dokumentacja i informacje techniczne – wszelkie rysunki (schematy), rysunki techniczne pozwalające na stworzenie lub instalację maszyn lub ich części, przekazane Kupującemu, zarówno przed i po wykonaniu kontraktu, pozostają wyłączną własnością Sprzedającego. Wspomniane rysunki czy dokumenty nie mogą być używane przez Kupującego, nie mogą być kopiowane, reprodukowane, przesyłane i przekazywane osobom trzecim bez pisemnej zgody Sprzedającego. Takie same zastrzeżenia tyczą się Sprzedającego względem Kupującego.
- c) Porozumienie o zakazie konkurencji - Kupujący powinien zachować dla siebie informacje biznesowe na temat Sprzedającego, z którymi może zostać zapoznany w trakcie powiązania biznesowego. Kupujący zobowiązuje się do przestrzegania Porozumienia o zakazie konkurencji z Sprzedającym przez okres 3 lat od Potwierdzenia Zamówienia i do unikania sytuacji, w których informacje dotyczące jego relacji biznesowych z Sprzedającym mogłyby faworyzować konkurencyjne firmy. Niestosowanie się do Porozumienia o zakazie konkurencji pociąga za sobą natychmiastowe anulowanie zamówienia, ale Sprzedający ma prawo chronić swoich interesów w odpowiednich urzędach. W szczególności Kupujący zobowiązuje się do:
- Zabezpieczania wszelkich informacji jako poufne
  - Informowania wszystkich osób, które mają dostęp do prywatnych informacji Sprzedającego o obowiązku zachowania poufności.
  - Nie kopiowania żadnych dokumentów, które otrzyma od Sprzedającego i które powinien zachować w oryginale.
  - Używania wszelkich informacji do wypełnienia obowiązków kontraktu.

- a) Patents, trademarks, characteristic features - the Buyer explicitly acknowledges that the Seller's name and trademarks, their graphic versions as well as know-how referring to the Product shall be the intellectual and/or industrial property of the Seller's company. In no event, shall the Buyer use, remove or take off any marks concerning patents, trademarks or trade names placed by the Seller on the Products without the Seller's prior written consent. The same reservation shall apply to the Seller as regards the Buyer.
- b) Drawings, documentation and technical information - all and any drawings (schemas) and technical drawings that enable creation or installation of machines or any parts thereof provided to the Buyer, both before and after performance of the contract, shall remain the sole property of the Seller. The above mentioned drawings or documents shall not be used by the Buyer, copied, reproduced, sent or transferred to any third parties without the Seller's consent. The same reservation shall apply to the Seller as regards the Buyer.
- c) Non-competition agreement - the Buyer shall retain to itself any business information about the Seller wherewith it may get acquainted during the business relationship. The Buyer undertakes to comply with the non-competition agreement with the Seller for the period of 3 years of Order Confirmation and to avoid any situations wherein the information concerning its business relations with the Seller could favour any competitive companies. Any failure to comply with the non-competition agreement shall result in immediate annulment of the order, but the Seller shall have the right to protect its interests in respective offices. In particular, the Buyer undertakes:
- to secure all and any information as confidential.
  - to inform all and any persons who have access to the Seller's private information about the obligation to maintain confidentiality.
  - not to copy any documents received from the Seller which shall be kept in the original version.

- Natychmiastowego zwrotu na prośbę, nawet wyrażoną ustnie, wszelkiej dokumentacji lub plików przekazanych przez Sprzedającego.

Takie same zastrzeżenia tyczą się Sprzedającego względem Kupującego.

27. Postanowienia ogólne

- a) W przypadku rozbieżności w angielskim tłumaczeniu tekstu a jego polską wersją, zawartość polskiej wersji ma pierwszeństwo.

28. Obowiązujące prawo i Sąd rozstrzygający spory

- a) Strony oświadczają, że kontrakt na dostawę oraz ogólne warunki sprzedaży podlegają prawu polskiemu, poza normami międzynarodowego prawa prywatnego.
- b) Sąd w Polsce ma wyłączną jurysdykcję w kwestiach rozstrzygania sporów związanych z zamówieniem lub powyższymi warunkami. W rozstrzyganiu sporów właściwym jest Sąd właściwy dla siedziby Strony skarżącej.

.....  
Przeczytano, zatwierdzono i podpisano

(Osoba upoważniona prawnie przez firmę Sprzedającego)

Klient zaświadcza że zapoznał się i akceptuje klauzule, porozumienia i warunki umieszczone w powyższych artykułach zawartych pod tytułem „Warunki ogólne postępowania przetargowego oraz ofertowo - kontraktowego„

- to use all the information to perform contract obligations.
- to immediately return all and any documentation or files provided by the Seller upon request, even expressed verbally.

The same reservation shall apply to the Seller as regards the Buyer.

27. General provisions

- a) In the event of any discrepancies between the English translation of the text and the Polish version, the content of the Polish version shall prevail.

28. The applicable law and the Court settling disputes

- a) The parties represent that the delivery contract and the general terms and conditions of sale shall be subject to Polish legal regulations, excluding the standards of private international law.
- b) The Court in Poland shall have the sole jurisdiction as regards settlement of disputes connected with the order or the above mentioned terms and conditions.  
The settlement of disputes shall be resolved by a competent Court of law having jurisdiction over the registered headquarters of the accusing Party.

.....  
Read, accepted and signed

(Person legally authorised by the Seller's company)

The Customer represents that it has got acquainted with and accepts the clauses, agreements and conditions included in the above paragraphs under the title "General terms and conditions of tender competition as well as tender competition and contract proceedings".

